

# 原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流

产品名称	原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	阀控式蓄电池:胶体电池 稳压电源:不间断电源 直流屏消防电池:逆变电源
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

## 产品详情

原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流原厂奥冠胶体电池参数胶体不间断弱电机房直流

奥冠蓄电池主要技术特点：

富液式、高性能铅酸蓄电池

采用高性能和高可靠性的管式极板技术设计制造

长循环寿命，依据IEC 254-1标准，蓄电池循环次数可达1500次以上

高能量密度

使用安全，蓄电池连接采用完全绝缘的螺栓和连接条连接，同时采用防泄漏极柱套管保护

蓄电池特性完全符合EN 60 254-2及IEC 254-2标准

获得EN ISO 9001及EN ISO 14001认证

可循环利用

胶体蓄电池指的是内部的电解液除硫酸外还含有二氧化硅之类的物质，使电解液呈现一种凝胶状态，可以更好的减少水损耗和杂质离子的迁移，还可以减少板栅的腐蚀以延长电池寿命。放电后及时充电，不要等电池放光了再充。充电器要用质量好的，这对电池寿命的影响很大。电池要充足电存放，存放处应阴凉干燥，不要靠近热源，不要阳光直射。存放3个月以上使用前应补电，存放三个月以上应做一次深充电。天热时充电注意电池温度不要过高，别把电池充鼓了，如手摸太热，可以停一停再充。冬天温度低，电池容易充不足，可以适当延长充电时间(如10%)。如是一组电池，当发现单只落后时应及时更换，可以延长整组的寿命

完全免维护，电解质为胶体。电池寿命期间，无需加水，无电解液酸层化现象。不需要维护，杜绝了因错误维护损害电池质量。大电流性能好。由于采用了管式极板，正极板不容易发生掉膏现象，也不容易发生短路。无因漏液而引起的污染和腐蚀。由于采用了胶体技术，电池使用时析气量极少。无需另外的充电房，电池可在环境要求高的地方直接进行充电。自放电低，电池在20 的温度下储存，1年后的容量仍有额定容量的65%。

自放电极低，采用优质材料制造，月自放电率 1.5%，采用胶体电解质，热容量大，耐热性能好，适合恶劣环境下使用（-40~60 ），循环性能和深放电恢复能力优越，无需补水维护，气体复合效率高于95%，使用寿命长，浮充设计寿命20年，正常浮充使用过程中，容量稳定，衰减率低，密封性能极好、无气体渗透，不污染环境，属环保型产品安全性能优异，专用隔板，孔率高，电阻低，低内阻的铜制极柱，确保大电流安全放电而不发热，固体凝胶电解质浓度分布均匀，无分层现象，产品可靠性高，防火阻燃安全阀有效阻止外部明火或火花柴油发电机系统

产品优势：电池池壳全部标配阻燃池壳，即使有短路产生火花，也不会对客户机房及设备带来重大损失风险（如火灾或爆炸）；真正的高锡极板配方保证了电池的深循环寿命和次数；的和极板内化成工艺，极板不易为杂质所污染，能降低电池自放电，保证了电池容量的长期稳定性优于一般产品

1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。

3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电

池膨胀及破裂,开路电压正常。

4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀

及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放

电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开

路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观

电池极板活性物质分别是二氧化铅、多孔金属铅。在长期作用中蓄电池不断充电和放电,极板活性物质进行氧化还原反应,体积发生变化,膨胀、收缩反复进行,活性物质逐渐变得松软脱落,特别是正极板更明显,应视为正常。有的蓄电池出现早期大量活性物质脱落,则是一种不正常现象。其特征是:容量下降,温度升高,电解液浑浊,析气量大。

造成活性物质脱落的原因有:

- 1、充电电流过大,时间过长,温度过高,产生大量的氢、氧气体,过分的冲击活性物质。
- 2、经常过放电,生成大量硫酸铅,体积过分膨胀,结合力下降。
- 3、电解液密度低,严寒季节电解液结冰,活性物质被冰晶胀裂,失去结合力。
- 4、电解液密度大,腐蚀性大,活性物质机械强度下降,以及内部短路等因素。
- 5、经常过充电,活性物质过度氧化,疏松,板栅受到腐蚀,失去承载活性物质能力。
- 6、经常处于高温下充电,正极活性物质形成泥浆软化,易脱落。
- 7、长期大电流充电、放电,极板产生弯曲,活性物质附着能力差,易脱落。
- 8、蓄电池在车辆设备上过度震动,导致脱落。
- 9、杂质进入电池,碱性物质会引起负极多孔金属铅膨胀、脱落。
- 10、因制造质量有问题,板栅与活性物质结合不牢,出现大量活性物质块状脱落。

解剖检查极板上活性物质脱落的现状是:

- 1、蓄电池底部淤积了大量沉淀物，极板表现露出板栅筋条，极板组两侧有大量的铅絮物，电解液浑浊，呈铁青色。
- 2、沉淀颜色呈灰褐色，说明铁、铜杂物较多；沉淀物呈浅蓝或灰白色，说明蓄电池中电解液密度高。
- 3、沉淀是糊状物，说明蓄电池出现温升过高；是块状物，则说明制造时有先天因素。