

襄樊碳钢闸瓦钎生产工厂

产品名称	襄樊碳钢闸瓦钎生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

襄樊碳钢闸瓦钎生产工厂 选用弹钢作为 型弹条的材料，屈服强度和抗拉强度比 型扣件提高了42%和36%，弹条直径不变弹条I型调高件采用弹条I型扣件的A型弹条扣压钢轨,采用铸造轨距挡板和酰胺6挡板座来保持和调整轨距,轨距调整量为-8~+12m,钢轨高低调整量20mm

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

商业运营速度/（km?h-1）顶板原则上采用压延材加工制造,也有球墨铸铁一体成型制造 在采用塑性区域螺母转角法时,高强度螺栓有可能在使用过程中发生延迟断裂磨耗套焊缝开裂时，清除焊接缺陷重焊，裂纹或直径磨耗大于3mm时更换，更换磨耗套需符合图样ZCHZ69A-40-04的要求，更换磨耗套时和摇枕段焊在曲线轨道上，为了减小离心力带来的影响，应在曲线外股设置超高

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。