

# 葫芦岛碳钢火车闸瓦钎子生产工厂

产品名称	葫芦岛碳钢火车闸瓦钎子生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

葫芦岛碳钢火车闸瓦钎子生产工厂 5.3锁紧板腐蚀、磨耗深度大于2mm时更换为新品在保留现有有螺栓式件的同时,应直接研发一种无螺栓式扣件

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

4装用无识别标记的R250mm大圆弧半径承载鞍的转K5型转向架，原自由高为275mm、无识别标记的减振外圆弹簧状态正常时可不更换，如需要更换时，应换装269mm自由高减振外圆弹簧，但同一转向架的减振外圆弹簧必须相同(2)技术参数 W型弹条直径,材料60Si2CrA,屈服强度00MPa

预埋铁座QT400-球墨铸铁轨距挡板QT400-球墨铸铁绝缘轨距块玻璃纤维增强聚酰胺6

轨下胶垫天然橡胶,60-12-型,静刚度60~80kN/mm 盖形螺母M24,机械性能10级 T型螺栓M24,机械性能10.9级平垫圈机械性能等级100HV (3)基本特征 这种无挡肩可调式扣件是用 W型弹条作为扣压件直接扣压钢轨考虑到有些构件加工后长期堆放在现场,经历风吹雨打日晒,安装时表面擦洗不,也为保证有足够的储备,议设计时抗滑移系数设置为0.451转8A型摇枕斜楔摩擦面磨耗板须更换为新品; 4.3钢背生产

1工艺流程图: 钢板-剪裁-冲方孔-铆钉孔-正型-氧化-喷砂 2闸瓦钢背操作程序(略)

4.1首先将钢板,按图纸尺寸要求,在剪板机上切制成坯料

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的

可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。