

# S25073不锈钢材料的抗拉强度

产品名称	S25073不锈钢材料的抗拉强度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

上海威力集团以客户为导向，全力为客户提供优质的服务和解决方案，注重S25073产品数据、材料选用、机加工数据、砂轮选择、焊接推荐、热处理推荐，所以我们S25073产品和服务满足不同客户的个性需求。威力的企业目标明确，创造长期价值，很多客户已经成为威力忠实的合作伙伴。

一、1.4410材质介绍：1.4410是一种铁素体—奥氏体(双相)不锈钢,它综合了许多铁素体钢和奥氏体钢有益的性能,由于该钢铬和钼的含量都很高,因此具有很好的抗点腐蚀,缝隙腐蚀和均匀腐蚀的能力.双相显微组织保证了该钢具有很高的抗应力腐蚀破裂的能力,而且机械强度也很高.二、1.4410应用和特性：1.4410应用于石油和天然气工业;海上石油平台(热交换器管,水处理和供水系统,消防系统,喷水系统,稳水系统;石油化工设备;脱盐(淡化)设备(和设备中的高压管,海水管);既需要度同时又需要高耐腐蚀性的机械和结构部件;燃(废)气净化设备。是双相不锈钢中耐局部腐蚀很好的钢，特点是耐点蚀很好，并具有度、耐氯化物应力腐蚀、可焊接的特点。非常适用于化工、石油、石化和动力工业中以河水、地下水和海水等为冷却介质的换热设备。三、1.4410相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标AST  
MS25073 022Cr25Ni7Mo4N S32750美标UNS 美标SAE 德标DIN 欧洲EN 其它F53 2507 1.4  
410 X10CrNiMo18-9x2crnimon25-7-4 四、1.4410化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬Cr 0.030  
0.80 1.20 0.035 0.020 24.00~26.00 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb 6.00~8.00 3.0  
0~5.00 0.24~0.32 0.5~ 硼B 钛Ti： 铝Al 钒V 钨W 铈Ce ~ ~ ~ ~ ~ 五、1.4410规  
格尺寸：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-  
10mm,各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、1.4410物理性能：熔点/ 比热容/kg/(kg.k) 0~1  
00 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10-6/k)100~500 电阻率/(.mm<sup>2</sup>/m)20 纵向性模量/  
GPa20 0.46 14 12 185 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 7.8 固溶227 29 有 七  
、1.4410力学性能:热处理加热温度0/ ° C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp0.2/MPa 延伸  
率A/% 断面收Z/% 950~1100 快冷 795 550 15 八、1.4410交货状态：1.4410棒材固溶处理，板  
材固溶酸洗。

S25073这是盐会因热成形工具而被氧化和腐蚀的原因，甚至是锋利的刀子燃烧，大多数不锈钢焊管都与氩弧焊或氩弧焊和等离子焊结合在一起，用于装饰的不锈钢焊接管需要在管的表面进行打磨和抛光，用于化工机械和锅炉热交换器的不锈钢焊接管要求将管的内壁焊接在一起，焊缝结构采用固溶处理，必须配备焊缝质量监控和无损检测系统，不锈钢焊管的应用前景。导热系数低双相不锈钢的开发始于1930年代，法国于1935年获得了项，双相不锈钢已经发展了三代，代双相不锈钢以1940年代在美国开发的329

钢为代表，它包含高铬和钼，具有良好的局部耐腐蚀性，但碳含量高（0.1% $c$ ），因此，焊接时的相平衡的损失和碳化物沿晶界的析出导致耐腐蚀性和韧性。

在了解了S25073 板材的定义之后，让我们一起来看看上海威力合金作为S25073 板材的全球经销商不仅与各国钢厂建立合作关系，更是在国内拥有健全的经销网络，满足您的各种所需：