

静电报警器 河北

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 静电报警器 河北 |
| 公司名称 | 临沂市兰山区兴华机电仪表站 |
| 价格 | 400.00/套 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:河北 型号:jdb-2 |
| 公司地址 | 临沂市兰山区通达路327号（与开阳路交汇处） |
| 联系电话 | 18660923455 13805391373 |

产品详情

联系电话 13605491050

产品简介：

静电接地报警器是油品装卸场合防静电的标准化产品，不仅能将液体转运过程中产生的静电导入大地，还能够全程自动检测接地状况。当接地不良或断开时声音报警，以确保生产作业安全。

本产品作为加油站、加气站的标准化定置设备，在油罐车装卸油前，应首先连接静电接地报警器。

固定式静电接地报警器，为壁挂式防雨外箱设计，固定安装于现场，适合固定卸油地点使用。

使用场合：

在下列油品作业场所，应配备静电接地报警器：1、加油站卸油口；2、加气站装卸地点；3、化工厂等液态化工品的卸车场地；4、油漆厂、制药厂、酒精厂等；

技术参数：

1、防爆等级：exiaiiict6 2、检测电阻：< 60 3、报警音量：> 90db（30cm直线距离测量）

4、外型尺寸：340mm × 250mm × 125mm

5、标配线长：夹车端线长5米，接地端线长3米，可根据要求加长。

参考国家标准：

1、gb50156-2002《汽车加油加气站设计与施工规范一》：第10.3.2条规定：加油加气站的汽油罐车和液化石油气罐车卸车场地，应设罐车卸车时用的防雷电接地装置，并宜设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。

第10.3.4条规定：防静电接地装置的接地电阻不应大于100欧姆。

2、gb50074-2002《石油库设计规范》：第14.3.11条规定：油品装卸场所用于跨接的防静电接地装置宜采用能检测接地状况的防静电接地仪器。

第14.3.15条规定：防静电接地装置的接地电阻不应大于100欧姆。

选型比较：

| 型号 | sa-mf | sa-mp | sa-ma | sa-rl | sa-rc |
|-------------------|--|---------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| 特点 | 固定式，配备防雨外箱，现场壁挂式安装。 | 移动式，配备便携式手提箱，可用于车载。 | 同sa-mf外形相似，增加导线自动回收功能。 | 体积小，外形美观，不锈钢外壳防潮，自动收线，使用非常方便。 | 油船码头专用内置防爆开关抗干扰性强。 |
| 导线长度 (夹车端+接地端) | 5m+3m | 5m+3m | 7m+3m | 7m+3m | 30m+3m |
| 导线材质 | 耐油橡胶 | 耐油橡胶 | pu电缆 | pu电缆 | 耐油橡胶 |
| 导线规格 | 2 × 1.5mm ² 铜 | 2 × 1.5 mm ² 铜 | 2 × 1.0 mm ² 铜 | 2 × 1.0 mm ² 铜 | 2 × 2.5 mm ² 铜 |
| 保修期 | 五年 | 五年 | 二年 | 二年 | 二年 |
| 电源 | 锂电池供电，超低功耗设计，无需外接电源 | | | | |
| 接地夹 | 1、夹体铸铝材质，配备高强度合金顶针，破漆除锈，保证车体可靠接地； 2、夹体内置恒力弹簧，捏合3万次弹力不变。 | | | | |

本场合您可能还需要的产品：

人体静电释放报警仪

服务承诺：

产品免费保修5年（外箱除外）；产品设计使用寿命5年；



"供应静电报警器"的类型为其他，型号是JDB-2，品牌为河北，加工定制是否，属性为工业