

冲床微电脑电子凸轮控制器

产品名称	冲床微电脑电子凸轮控制器
公司名称	东莞市胜德机电科技有限公司
价格	3200.00/套
规格参数	加工定制:否 品牌:胜德sd 型号:cam-e16-res600
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区第三工业区78号松湖云谷产业园云德楼1楼
联系电话	0769-87192620 13922915872

产品详情

*一机多用：转角指示、凸轮、记数 *设定数字化、具记时、多组记忆、资料上锁、机械异常监测

*具8点、16点、32点等多种形式 *绝对式编码器达65536/转可断电记忆

*裁断功能

本系统是专为冲压机床设计的专用全自动顶点停车控制及电子凸轮系统。输入、输出显示由薄膜式面板完成，并有指示灯显示输入/输出点的动作状态。系统可监控如刹车惯量、刹车速度以及补正on/off角度和plc刹车反应延迟时间等。丰富的信息如：转角时钟、冲程速度（spm）及产量实时的显示。其内置的顶点停车自动运算功能可实时的进行自动补正运算，用凸轮信号输出达到用普通plc也能实现精确顶点停车功能，并有8或16点的电子凸轮输出。是普通压力机实现自动化的经济、完满的方案。

控制器功能如下：

- 1.角度传感器：绝对值型旋转编码器(resolver)，ip 等级 65,抗震、耐油污可使用在环境较差的场所；
- 2.角度/spm 显示：spm >10 时,显示spm 值,spm ≤10 时,显示角度值，停车时显示角度值
- 3.顶点全自动停车功能：运行中动态跟踪，全自动计算提前角，并用凸轮输出停车；

- 4.下死点（180度）任意设定功能：无须机械调整传感器的安装；
- 5.电子凸轮功能：8或16组电子凸轮供机床设计使用；
- 6.可软件密码锁定设定功能：机床设置分级开放，利于管理；
- 7.角度传感器正/反转设定功能：方便机床机械设计；
- 8.生产计数：6位数x1组，比例设定，产量到达即刻停机；
- 9.机械运转动作侦测功能：防止机床本身的误动作；
- 10.具有通讯功能：a.设定值可由lcd型人机直接设定，b.还可连接外部显示器，实现机床双面显示；
- 11.可显示刹车惯量功能：便于生产及品质管理及机械保养，数字式显示装配质量.
- 12.异常信息显示功能：在运转中（含操作时）如有异常现象发生，会以代码显示，信息代码请参考「信息代码表」，便于维护；

全套配件

"冲床微电脑电子凸轮控制器"的额定电压为85-220（V），功耗是小于15VA（W），型号为CAM-E16-RES 600，额定电流是0000（A），品牌为胜德SD，产品认证是CE，加工定制为否，外形尺寸是150*150（mm）