

## 轻质管式炉 beta

产品名称	轻质管式炉 beta
公司名称	宜兴市百泰绝热材料有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	加工定制:是 品牌:beta 型号:bt-ch
公司地址	宜兴市芳桥镇沙坂村
联系电话	0510-87583912

## 产品详情

陶瓷纤维电加热件是属于硬质（或半硬质）电加热器件，是一种被称之为“绝热加热器”的新型电加热器材。本产品与本公司的柔性加热套、电加热带等构成了本公司的主要电加热产品系列。陶瓷纤维电加热件是近几年发展起来的新型加热器件，它将电加热元件及其支撑结构与绝热材料有机组成一个整体，大大方便了电加热系统的设计、安装和维护，也有效改善了电加热系统的可靠性，明显提高了电加热系统的加热效率，大大延长了电加热系统的使用寿命。

主要性能特点:

传统电加热器件一般都选用重质耐火材料作为电热元件的支撑载体，如碳化硅陶瓷。这类材料的主要缺点有：

- (1)整个电加热器件显得笨重，安装操作困难。
- (2)耐急冷急热性能差，重质耐火材料易开裂，因此使用寿命较短。
- (3)整个电加热器材的热容量大，因此温度对电功率变化反应慢，升温和降温时间较长。
- (4)重质耐火材料脆性大，运输过程及操作使用均应格外小心。
- (5)用作现场组合装配时，很难再进行现场修正加工。
- (6)仅作为支撑固定电热元件用，没有隔热功能，因此热效率低。
- (7)难以制作加热面形状复杂和电热丝垂直排列的电加热器。
- (8)在部分预埋电热元件的结构中，由于暴露部分的电热元件能自由迅速地进行热胀冷缩，而预埋部分的电热元件则不能自由地进行热胀冷缩，因此经常容易造成了预埋交界处电热元件的疲劳破坏。

(9)不能将电热元件全部预埋在耐火材料中，制成全覆盖式电加热器材。上述重质耐火材料电热器件的缺点正是陶瓷纤维电热器件的优势。就以它们的重量为例，形状大小相同的电热器件，陶瓷纤维电热器件(容重范围为:160kg/m<sup>3</sup>~550 kg/m<sup>3</sup>)的重量仅为重质耐火材料电热器件重量的六分之一左右。采用陶瓷纤维绝热材料代替重质耐火材料，最后制成的电加热系统体积也更为小巧，而且可实现整个系统的模块化，更方便了安装与维修。如果其绝热系统中，再结合本公司的纳米孔超级绝热材料还可以进一步减少系统体积，有效提高系统的热效率。为了提高陶瓷纤维电热器件冷面侧的隔热效果，本公司采用了独特的红外遮蔽技术，进一步提高了陶瓷纤维电热器件的绝热性能。此外，通过对热面进行红外改性，有效提高陶瓷纤维电热器件热面的红外辐射能力。

主要规格：

(一)按外形来分主要有：

- (1)陶瓷纤维电热板；
- (2)陶瓷纤维电热块；
- (3)陶瓷纤维电热管；
- (4)哈夫陶瓷纤维电热管；
- (5)异型陶瓷纤维电热件（根据客户提供的图纸要求制作）。

(二)最高使用温度：1300 ，若采用硅钼棒作为加热元件，最高温度可达1750 。

主要应用场合：

- (1)输送带加热炉；
- (2)各种容器高温加热，例如真空罐的加热系统；
- (3)金属、陶瓷及玻璃的退火、烧结与热处理加热炉；
- (4)油墨、塑料及薄膜的涂膜、固化及干燥过程；
- (5)高温工业炉及实验室炉，如马福炉等；
- (6)金属的熔融加热，储盛及输送过程。例如，采用全覆盖型陶瓷纤维电热件可以防止金属液溅射到电热合金元件上产生侵蚀而缩短电热合金材料的使用寿命；
- (7)晶体生长炉及半导体晶片处理工艺加热；
- (8)半导体扩散炉；
- (9)酸蒸馏工艺过程加热；
- (10)气体分析仪器；
- (11)流化床工艺过程加热；
- (12)管式电加热器；
- (13)化学气相沉积（cvd）工艺炉；
- (14)铝坩埚窑炉；

(15)某些反应釜等

"轻质管式炉"的是否提供加工定制为是，品牌是Beta，型号为BT-CH，最大电压是110~390（V），功率为100~5000（W），额定温度是1300（ ），主要用途为工业加热，产品认证是ISO9001