

PMMA阻燃高抗冲透明IRD-70原料

产品名称	PMMA阻燃高抗冲透明IRD-70原料
公司名称	东莞市众欢塑料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PMMA南通三菱丽阳 型号:IRD-70 产地:南通三菱丽阳
公司地址	东莞市
联系电话	13434508824 13434508824

产品详情

代理PMMA IRD-70 南通三菱丽阳施工方法

有机玻璃的材料有很多种,进口和国产相差很大,进口有机玻璃切出来很光滑,有些国产杂质太多,会起泡。亚克力的切割一般采用低速的机器,因为激光管功率不是很大,而且薄料精度要求比较高。一般速度不超过3米/分。

厚料的切割(10-20mm)10mm以上有机玻璃的一般采用75mm聚焦镜,25mm以上的有机玻璃采用100mm聚焦镜,最深能切割32mm有机玻璃。10mm有机玻璃切割:切割时速度一般为0.08-0.12米/分,光强60-70%。在光强60%时光最稳定的,漏气喷气杯调节气流量大小,使边缘更光滑。因为吹风越大切割时融化物体被辅助高压气体吹回到有机玻璃上形成不光滑面。尽量把风调小。有时候,客户需要加纸或者加上薄膜切割,这时风不能太小,否则会着火。切割有机玻璃时速度和光强一定搭配好,速度越慢,光滑度并不是越好。15mm以上的有机玻璃*采用进口大功率的激光器。有机玻璃雕刻时用漏气喷气杯,尽量不要雕太深,雕太深很难达到底部平整度,气体越大会影响雕刻边缘效果,要雕刻得更精细和清晰,不能太深和吹小气,亚

克力雕刻需要注意的是分辨率的设置,如果输出BMP格式,分辨率一般要在600dpi以上,此时速度为8-18米/分,光强为20%-30%,清扫时关闭吹气使底部更平滑。

薄料的切割(2-10mm)5 mm以下的有机玻璃采用50mm聚焦镜,切割时速度一般为0.35-0.8米/分,光强为45-65%,5-10mm有机玻璃一般采用63.5 mm聚焦镜,切割时速度为0.15-0.3米/分,光强为50-75%,大面积雕刻机,进行雕刻时若出现较严重的共振(震动),也会造成雕刻机的精度大降低,所以切割有机玻璃机型的幅面尽量不要超过1米,还有有机玻璃雕刻人物图像过程中产生一些白色粉末,从而感觉更清晰,如果雕刻完要用水抹掉,显得更模糊。要看像具体效果而进行哪些加工。

有机玻璃的物理性能:

密度:1.19g/cm³ 透光率: 99% 冲击强度 16kg/cm³ 拉伸强度 61Kg/cm³
热变型温度 78 热软化温度 105

有机玻璃的粘接方法要针对不同需要,502可以对要求不高的,但是要求高的*简称氯仿也不一定就是*的,丙酮也需要,但*是几种混合配方

主要影响

有机玻璃对人体没有危害,但是使用一些有机玻璃的日用品会对人体有一定的危害,但是危害不大,因为有机玻璃杯子中含有的有机化合物不会溶于水的。有机玻璃是一种通俗的名称,这种高分子透明材料的化学名称叫聚甲基丙烯酸甲酯,英文简称PMMA,是由甲基丙烯酸甲酯聚合而成的,市场上还有一个名称-亚克力。通常,有机玻璃还是多种塑料制品的代称。塑料属于化学高分子材料,而多数高分子化学材料对人体的健康有害。