

B510 10*355mm圆形镀铜碳棒 500支/件 碳棒

产品名称	B510 10*355mm圆形镀铜碳棒 500支/件 碳棒
公司名称	武强县兴海仪表厂
价格	1.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:兴海 型号:10*355
公司地址	武强县豆村乡西张庄村
联系电话	86 0318 3839988

产品详情

长具有完善的生产设备，先进的检测手段，雄厚的技术力量，在有关科研单位的协作支持下，工艺不断改进。我厂生产的碳弧气刨碳棒以“规格齐，质量优，价格低”而赢得了各使用单位的信赖和青睐，用户遍及大江南北，东南沿海及东北的广大地区。本厂恪守“用户至上，信誉第一”的宗旨为客户提供最佳的服务，热忱欢迎五湖四海的朋友们与我们携手共创辉煌业绩。

碳棒为非金属制品，作为碳弧气刨切割工艺中的一种必备的焊接前的切割耗材，是由碳、石墨加上适当的粘合剂，通过挤压成形，经2200℃焙烤旋段后镀一层铜而制成，耐高温，导电性良好，不易断裂，适用于将金属切割成符合要求的形状。

应用说明：碳弧气刨碳棒广泛用于大众型钢结构场合，它能对高碳钢、低碳钢、球墨铸铁、不锈钢等进行剥棱、倒角、切割打孔等加工工艺，尤其对焊接质量要求高的工件进行焊接前开u形槽（打坡口）的操作。碳弧气刨工艺具有应用范围宽、工作效率高、产生噪音小、使用费用低、易实现机械化操作等显著特点，比使用风铲工艺能够减轻劳动的强度，并且可提高功效一倍以上，因此多年来在国内外工业生产中，发挥了不可替代的重要作用。

碳棒使用说明：1、碳棒必须保持干燥，受潮须经烘干方能使用。2、用于直流电源时碳棒接电源正极，工作接负极。3、压缩空气压力保持0.5-1.6mpa。4、碳棒与工件之间的弧距约3mm，碳棒露出夹具约为100mm。5、碳棒与工件成45°夹角，并沿切线（或直线）方向刨削。6、碳棒使用时必须通风良好。按工作电流操作。

"B510 10*355mm圆形镀铜碳棒 500支/件 碳棒厂家直供"的直径为10（mm），型号是10*355，长度为355（mm），品牌是兴海，品种为镀铜，加工定制是是