

电镀五金加工

产品名称	电镀五金加工
公司名称	德清丽顺汽车配件有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	德清县新安镇工业开发区（注册地址）
联系电话	138****3750 138****3750

产品详情

挂镀亦称"吊镀"，使用挂具吊挂工件所进行的电镀。是最常用的电镀锌工艺。挂具要与零件接触牢固，保证电流均匀地流经镀件。挂具形式按生产的实际情况设计，必须装卸方便。挂镀适用于电镀精密高要求零件

例如:表壳、表带、眼镜架、首饰、五金精密件等。基本功能电解除油、镀铜、镀镍、镀钯、镀金等可根据用户的电镀种类与电镀、工艺、设计、制造各种型号、规格的手动、自动电镀生产线、及各工序间多级过水。

挂镀的特点是:适合于各类零件的电镀;电镀时单件电流密度较高且不会随时间而变化，槽电压低，镀液升温慢，带出量小，镀件的均匀性好;但生产率低，设备和辅助用具维修量大。

挂镀就是在生产线上使用类似挂钩状的物品，挂上被镀件，在电镀槽中进行电镀。还可以分为人工方式，自动方式。

2、滚镀。滚镀是电镀生产中的另一种常用方法。它是将欲镀零件置于多角形的滚筒中，依靠工件自身的重量来接通阴极，在滚筒转动的过程中实现金属电沉积的方法。与挂镀相比，滚镀最大的优点是节省劳动力，提高生产率，设备维修费用少且占地面积小，镀件镀层的均匀性好。但是，滚镀的使用范围受到限制，镀件不宜太大和太轻。单件电流密度小，电流效率低，槽电压高，槽液温升快，镀液带出量大。