

压铸机发热套/射嘴身发热套/射嘴身发热套

产品名称	压铸机发热套/射嘴身发热套/射嘴身发热套
公司名称	东莞市明鑫自动化科技有限公司
价格	120.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:明鑫 型号:88t
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头镇蓓蕾街
联系电话	86-076987192926 13580723766

产品详情

性能特点采用进口电热丝绕制，功率分配合理，可以保证射嘴身、料台加热均匀，温度稳定。

发热套是以管状电热元件为发热体，用优质铸铁材料为外壳经浇铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150~500度之间，可广泛应用于塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铁加热器特点具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀等优点。本产品加热性能良好。保证被加工产品质量稳定等优点。

锌合金压铸机配件，发热套、发热饼、发热砖采用优质发热线，外壳为生铁浇铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150~700度之间，铸铁加热器的特点具有使用寿命长，保温性能好、机械性能强、耐腐蚀等优点。

本产品采用优质加热管为发热线，将加热元件浇铸在以生铁为外壳的不同形状的铸件当中。其使用温度一般在摄氏150~450度之间，可广泛应用于锌合金压铸机的料壶、射咀身加热保温，五金制品、塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铜加热器特点具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀等优点。

该系列加热器产品：电阻丝均采用进口镍铬丝、优质的绝缘材料。具有设计合理、加工精细、精确、热效率高、节能、安全可靠等特点。

使用方法及维护：

- 1、首先检查使用现场的电源电压是否与本产品的额定电压相符，如果不同，应配备与本产品额定电压相同的电源电压。
- 2、为了确保安全，切记在用电设备外壳要可靠接地。

3、电加热器产品存在三个月以上再使用时，应在允许条件下断续通电自行烘干，加热十分钟停电半小时，连续三至四次以排出电热元件内部的潮湿。

4、电加热器在保管期间应注意防潮腐蚀，存放在通风良好的场所。

使用说明：

1)工作电压不得超过额定值的10%；

2)接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；

3)应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1mΩ时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。

"供应压铸机发热套/射嘴身发热套/射嘴身发热套"的功率为3（KW），型号是88T，加热介质为铸铁，电压是220（V），品牌为明鑫，产品认证是3c，工作温度为400（ ），加工定制是否