

# PP 台湾台塑 3015 永嘉烯 高韧性 耐冲击 聚丙烯原料

产品名称	PP 台湾台塑 3015 永嘉烯 高韧性 耐冲击 聚丙烯原料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	8.90/千克
规格参数	PP:高韧性 3015:耐冲击 台湾台塑:聚丙烯原料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

台湾台塑 永嘉烯PP聚丙烯牌号

品牌 型号 分类

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1005 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1009 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1020 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1020L PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1024 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1040 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1040F PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1040U PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1050 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1080 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1120 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1120D PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1124 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1124H PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1202F PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1250D PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1250F PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1252F PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1350D PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1352F PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1450D PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 1600D PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 2020 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 2020S PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 2080 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 2100 PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 2100M PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3003 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3005 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3010 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3015 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3015W 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3040 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3040C 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3064 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3080 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3084 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3084H 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3204 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3354 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3504 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 3554 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 4084 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 4204 抗撞击PP均聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5003 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5018 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5018T PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5020 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5050 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5050M PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5060 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5060T PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5070 PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5090T PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5250T PP无规共聚物

台湾台塑 永嘉烯 YUNGSOX 5350T PP无规共聚物

台塑聚丙烯有粉浆法與气相法两套裂程，其中粉浆裂程的产品特色，主要為低MI真空成型，高流动性低气味射出级产品，医疗用器材，高结晶高耐热家电用品及食品用之双向延伸膜(BOPP);气相裂程的产品特色，主要為高流动且高耐冲击强度产品(RTPO)，高透明性射出產品，低温热封膜及高速高透明之双向延伸膜(BOPP)。多项產品通过FDA及日本JHOSPA-PL食品接触包材、UL燃烧及耐热等级、USP Class VI及ISO10993医疗等认证。

## PP性能介绍

### 一、PP物理化学性能

抗腐蚀性 | 防锈性 | 轻便性 | 耐高温性。

耐老化,使用寿命长 | 表面光洁度极好 | 充分的热稳定性。

热熔率低和表面平滑性优良并经食品等级良好认可。

## 二、PP主要用途

汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）

适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件；常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器。

## 三、PP注塑工艺

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度：40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。

## 四、PP成型性能

1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.

2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.

3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,留痕,90度以上易发生翘曲变形。

4.塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中。特定条件下容易分解。