

# 切削性能检测，切削性能检测测试

产品名称	切削性能检测，切削性能检测测试
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

## 产品详情

切削性能检测是指用某种切削的方法由表面质量合格的可能性和难易程度,以及零件的使用寿命的高低和精度

切削性能检测项目

切削速度检测、切削温度检测、Rz粗糙度检测、切削力检测、切削扭矩检测、切削功率检测、切削频率检测、切削噪音检测

切削性能检测标准举例

- 1、JB/T 6568-2006 拉刀切削性能综合评定方法
- 2、JB/T 6568-1993 拉刀切削性能综合评定方法
- 3、IPC TM-650 2.4.7.1-2007 确定切削性能的焊接面罩
- 4、GB/T 41509-2022 绿色制造 干式切削工艺性能评价规范
- 5、T/TCMCA 0014-2020 轴类零件 干式切削工艺性能评价方法
- 6、BS ISO TR 11552:1998 激光和与激光相关的设备.激光材料-加工机械.金属切削的性能规范和基准点
- 7、EN 10294-2:2012 中空棒加工技术交货条件.第2部分:不锈钢的切削加工性能属性指定
- 8、T/SSEA 0077-2020 汽车零部件用高性能硫系易切削钢

切削性能检测范围

铝、铜、铁、钛、合金、刀片、钻头、磨床、刀具、数控、机床等钢材、车刀、铜材、合金材料、不锈钢、切割机、镍基合金

切削性能检测时间周期

到样后7-10个工作日（可加急），根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体需咨询工程师。

切削性能检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 4、签约（签订合同和保密协议）；
- 5、完成检测（检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，出具检测报告，售后服务）。

咨竊曉榑粹莖硯苻隆懇邁梓析州愆遷拱澗綺閱菴爾療勞。成鄒技忒服等地區獲登27家分院NAS籍論质姆书