

# 挤出级HDPE台湾台塑8001 耐化学 抗应力开裂 抗蠕变

产品名称	挤出级HDPE台湾台塑8001 耐化学 抗应力开裂 抗蠕变
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	HDPE:挤出级 8001:耐化学 台湾台塑:抗应力开裂 抗蠕变
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

### 薄膜级HDPE:

9001 Mi2=0.05, 密度=0.950, 具有薄膜强韧性佳、加工膜管稳定性佳及成型膜配向佳之特性, 可应用于购物袋、市场袋、垃圾袋、点断袋, 亦可用于生产排水管。购物袋、点断袋、垃圾袋、排水管

### 中空吹制级:

8003 Mi2=0.25,  
密度=0.958, 具有高刚性、良好加工流动性、优异合模夹切性, 且成型瓶硬度挺性优异等特性。  
食品容器、鲜奶容器、工具箱

8003H Mi2=0.30, 密度=0.958, 具有高刚性、耐冲击性、良好加工流动性, 成型瓶硬度挺性优异等特性。  
食品容器、鲜奶容器、工具箱

9003 Mi2=0.25,  
密度=0.952, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂性佳、良好合模夹切性及耐药性等特性。  
清洁用品瓶、机油瓶、工具箱、鞋楦、玩具

7001 Mi2=0.07, HLMI(21.6)=9.0, 密度=0.949, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂佳。7001  
一般应用于20-150 公升等化学桶。20-150L 化学桶、农药容器、工业用品

7501 Mi2=0.02, HLMI(21.6)=3.0,  
密度=0.951, 具有优异耐化学特性、高熔融强度、高冲击强度及耐环境应力龟裂佳。7501  
一般应用于20-220 公升等开口及双环化学桶、大型吹制物件。200L 开口、双L环化学桶、工业栈板

7301 Mi2=0.03, HLMI(21.6)=6.0, 密度=0.947, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂佳。7301一般应用于1000公升IBC桶及汽机车燃油箱等。7301U添加了抗UV剂。IBC桶、车用塑料油箱。

#### 扁纱级：

8010 Mi2=1.0, 密度=0.956, 具有延伸性佳、加工安定性良好、着色性佳及抑制模头卡垢之特性, 适合于生产绳、网、扁纱、圆丝、帆布、发泡板及押出平板等产品。绳、网、帆布、编织袋、发泡板

8012 Mi2=1.1, 密度=0.957, 具有延伸性佳、加工安定性良好、着色性佳及抑制模头卡垢之特性, 适合于生产绳、网、扁纱、圆丝、帆布、发泡板及押出平板等产品。绳、网、帆布、编织袋、发泡板

#### 管材级：

8001 Mi2=0.05, HLMI(21.6)=7.0, 密度=0.948, PE-100本色料, PE管专用树脂, 可应用于自来水管、高压电埋设输送管、电信导管、污排水管、海水排放管和化学用管。依照ISO 12162:1995(E), 8001为PE 100等级树脂(最小需求强度MRS为10MPa), 能承受在20、10MPa的最小环向应力作用下达50年以上。其具有使用寿命长、高抗拉强度、优异的抗应力龟裂性及抗蠕变性与易加工之特性, 尤其在相同重量下, 使用安全性更高。饮用水管、压力管、污排水管、化学用管、电缆套管

8001U Mi2=0.05, HLMI(21.6)=7.0, 密度=0.948, PE-100本色料, 含抗紫外线吸收剂, PE管专用树脂, 可应用于自来水管、高压电埋设输送管、电信导管、污排水管、海水排放管和化学用管。依照ISO 12162:1995(E), 8001U为PE 100等级树脂(最小需求强度MRS为10MPa), 能承受在20、10MPa的最小环向应力作用下达50年以上。其具有使用寿命长、高抗拉强度、耐候性佳(含抗紫外线吸收剂)、优异的抗应力龟裂性及抗蠕变性与易加工之特性, 尤其在相同重量下, 使用安全性更高。饮用水管、压力管、污排水管、化学用管、电缆套管

#### 生产和催化剂

PE最通常的生产方法是通过淤浆或气相加工法, 也有少数用溶液相加工生产。所有这些加工过程都是由乙烯单体、 $\alpha$ -烯烃单体、催化剂体系(可能是不止一种化合物)和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器, 在其中料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体(根据需要)和催化剂一接触, 就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂后, 聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂, 就生产出粒料。带有双螺杆挤出机的大型反应器的现代化生产线, 可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种最常用的催化剂种类是飞利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物-烷基铝催化剂。飞利浦型催化剂生产的HDPE有中宽度分子量分布; 钛-烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。举例来说, 生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产出双峰分子量聚合物, 这种聚合物具有全宽域的分子量分布。

#### 分子量

较高的分子量导致较高的聚合物粘度, 不过粘度也与测试所用的温度和剪切速率有关。用流变或分子量测量对材料的分子量进行表征。HDPE的品级一般具有的分子量范围是40 000 ~ 300 000, 重均分子量大致与熔融指数范围相对应, 即从100 ~ 0.029/10min。通常地, 更高的MW(更低的熔融指数MI)增强了熔体强度、更好韧性和ESCR, 但是更高MW使加工

过程更难或且需要更高的压力或温度。

分子量分布（MWD）：PE的WD根据使用的催化剂和加工过程而有从窄到宽的不同。

最常用的MWD测量指数是不匀度指数（HI），它等于重均分子量（MW）除以数均分子量（Mn）。所有HDPE品级的这个指数范围是4—30。窄MWD提供了在模塑过程中的低翘曲性和高冲击性。中到宽MWD提供了对多数挤塑过程的可加工性。宽MWD也可改进熔体强度和抗蠕变性。