

HDPE 台湾台塑7200 薄膜级 良好的着色性 玩具 座椅 装饰部件

产品名称	HDPE 台湾台塑7200 薄膜级 良好的着色性 玩具 座椅 装饰部件
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	10.70/千克
规格参数	HDPE:薄膜级 7200:良好的着色性 台湾台塑:玩具 座椅 装饰部件
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

薄膜级HDPE:

9001 $Mi_2=0.05$, 密度=0.950, 具有薄膜强韧性佳、加工膜管稳定性佳及成型膜配向佳之特性, 可应用于购物袋、市场袋、垃圾袋、点断袋, 亦可用于生产排水管。购物袋、点断袋、垃圾袋、排水管

中空吹制级:

8003 $Mi_2=0.25$, 密度=0.958, 具有高刚性、良好加工流动性、优异合模夹切性, 且成型瓶硬度挺性优异等特性。食品容器、鲜奶容器、工具箱

8003H $Mi_2=0.30$, 密度=0.958, 具有高刚性、耐冲击性、良好加工流动性, 成型瓶硬度挺性优异等特性。食品容器、鲜奶容器、工具箱

9003 $Mi_2=0.25$, 密度=0.952, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂性佳、良好合模夹切性及耐药性等特性。清洁用品瓶、机油瓶、工具箱、鞋楦、玩具

7001 $Mi_2=0.07$, $HLMI(21.6)=9.0$, 密度=0.949, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂佳。7001 一般应用于20-150 公升等化学桶。20-150L 化学桶、农药容器、工业用品

7501 $Mi_2=0.02$, $HLMI(21.6)=3.0$, 密度=0.951, 具有优异耐化学特性、高熔融强度、高冲击强度及耐环境应力龟裂佳。7501 一般应用于20-220 公升等开口及双环化学桶、大型吹制物件。200L 开口、双L环化学桶、工业栈板

7301 Mi2=0.03, HLMI(21.6)=6.0, 密度=0.947, 具有良好加工流动性、耐环境应力龟裂佳。7301一般应用于1000公升IBC桶及汽机车燃油箱等。7301U添加了抗UV剂。IBC桶、车用塑料油箱。

扁纱级：

8010 Mi2=1.0, 密度=0.956, 具有延伸性佳、加工安定性良好、着色性佳及抑制模头卡垢之特性, 适合于生产绳、网、扁纱、圆丝、帆布、发泡板及押出平板等产品。绳、网、帆布、编织袋、发泡板

8012 Mi2=1.1, 密度=0.957, 具有延伸性佳、加工安定性良好、着色性佳及抑制模头卡垢之特性, 适合于生产绳、网、扁纱、圆丝、帆布、发泡板及押出平板等产品。绳、网、帆布、编织袋、发泡板

管材级：

8001 Mi2=0.05, HLMI(21.6)=7.0, 密度=0.948, PE-100本色料, PE管专用树脂, 可应用于自来水管、高压电埋设输送管、电信导管、污排水管、海水排放管和化学用管。依照ISO 12162:1995(E), 8001为PE 100等级树脂(最小需求强度MRS为10MPa), 能承受在20、10MPa的最小环向应力作用下达50年以上。其具有使用寿命长、高抗拉强度、优异的抗应力龟裂性及抗蠕变性与易加工之特性, 尤其在相同重量下, 使用安全性更高。饮用水管、压力管、污排水管、化学用管、电缆套管

8001U Mi2=0.05, HLMI(21.6)=7.0, 密度=0.948, PE-100本色料, 含抗紫外线吸收剂, PE管专用树脂, 可应用于自来水管、高压电埋设输送管、电信导管、污排水管、海水排放管和化学用管。依照ISO 12162:1995(E), 8001U为PE 100等级树脂(最小需求强度MRS为10MPa), 能承受在20、10MPa的最小环向应力作用下达50年以上。其具有使用寿命长、高抗拉强度、耐候性佳(含抗紫外线吸收剂)、优异的抗应力龟裂性及抗蠕变性与易加工之特性, 尤其在相同重量下, 使用安全性更高。饮用水管、压力管、污排水管、化学用管、电缆套管

主要特性

HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色, 在微薄截面呈一定程度的半透明状。PE具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。某些种类的化学品会产生化学腐蚀, 例如腐蚀性氧化剂(浓硝酸), 芳香烃(二甲苯)和卤化烃(silvhuatan)。该聚合物不吸湿并具有好的防水蒸汽性, 可用于包装用途。HDPE具有很好的电性能, 特别是绝缘介电强度高, 使其很适用于电线电缆。中到高分子量等级具有极好的抗冲击性, 在常温甚至在-40F低温度下均如此。各种等级HDPE的独有特性是四种基本变量的适当结合: 密度、分子量、分子量分布和添加剂。不同的催化剂被用于生产定制特殊性能聚合物。这些变量相结合生产出不同用途的HDPE品级; 在性能上达到zuijia的平衡。

密度

这是决定HDPE特性的主要变量, 虽然被提到的4种变量确实起到相互影响作用。乙烯是聚乙烯主要原料, 少数的其它共聚单体, 如1-丁烯、1-己烯或1-辛烯, 也经常用于改进聚合物性能, 对HDPE, 以上少数单体的含量一般不超过1% - 2%。共聚单体的加入轻微地减小了聚合物的结晶度。这种改变一般由密度来衡量, 密度与结晶率呈线性关系。美国一般分类按ASTM D1248规定, HDPE的密度在0.940g/cm³以上; 中密度聚乙烯(MDPE)密度范围0.926~0.940g/cm³。其它分类法有时把MDPE归类于HDPE或LDPE。均聚物具有最高密度、最大的刚度, 良好的防渗透性和最高的熔点, 但一般具有很差抗环境应力开裂(ESCR)。ESCR是PE抗由机械或化学应力所引起的开裂性的能力。更高的密度一般改进了机械强度性, 例如拉伸强度、刚度和硬度; 热性能如软化点温度和热变形温度; 防渗透性, 如透气性或水蒸气透过性。较低的密度改进其冲击强度和E-SCR。聚合物密度主要是受共聚单体加入的影响, 但较少程度

也受分子量影响。高分子量百分数使密度略有降低。例如，在一个较宽分子量范围内均聚物具有不同的密度。

HDPE国家技术标准表

序号

项目

指标

HDPE

LLDPE

EVA

HDPE

普通

环保

1

厚度mm

0.2-3.0

0.2-3.0

0.2-4.0

0.2-4.0

2

宽度m

2.5-9.0

2.5-9.0

2.5-8.0

2.5-8.0

3

拉伸强度（纵横）Mpa

≥ 14

≥ 16

00000000

≥ 17

≥ 25

4

断裂伸长率(纵横)%

≥ 400

≥ 700

≥ 550

≥ 450

≥ 550

5

直角撕裂强度N/mm

≥ 50

≥ 60

≥ 60

≥ 80

≥ 110

6

水蒸气渗透系数g. cm/cm².s. pa

$< 1.0 \times 10$

$< 1.0 \times 10$

<1.0*10

7

使用温度范围

+70 ~ -70

+70 ~ -70

+70 ~ -70

8

炭黑含量%

2.0-3.0

9

耐环境应力开裂F

≥ 1500

10

-70 低温冲击脆化性能

通过pass

11

200 氧化诱导时间
