

莆田市厂房验收结构质量安全鉴定单位

产品名称	莆田市厂房验收结构质量安全鉴定单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

工业厂房质量安全鉴定第三方机构

厂房钢结构承重检测鉴定中心——厂房钢结构承重检测鉴定连接检测：

钢结构的连接有三种方式：紧固件连接、焊接连接和铆钉连接，其中铆接已经少用，多被高强度螺栓连接所取代。焊接连接是常用的连接方式，因而焊缝质量的检测是钢结构检测的主要内容之一。

2.1、紧固件连接检测

紧固件检测以一个连接副为单位进行，一个连接副包括一个螺栓、一个螺母及垫圈。检测内容包括：

- 1) 螺栓(铆钉)尺寸的检测；
- 2) 螺纹尺寸的检测；
- 3) 螺栓(铆钉)表面质量检测；
- 4) 连接件表面质量检测；
- 5) 连接副承载能力试验；
- 6) 高强度螺栓连接的抗滑系数测定。

其中连接副的承载能力及抗滑系数(摩擦系数)需通过试验确定。

2.1.1钢结构用螺栓连接副的检测

高强度螺栓连接副的检测工作分两部分：一是连接副的连接性能测试；二是螺栓、螺母、垫圈的性能测试。

1.高强度螺栓连接副性能测试

在国家标准中，有两种钢结构用螺栓连接副，一是钢结构用高强度大六角头螺栓连接副，一是钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副，对于不同的国家标准，高强度螺栓连接副有不同的技术标准要求和检测方法。

(1)大六角头螺栓连接副的连接性能测试

对于钢结构用大六角头螺栓连接副的连接性能要求，在国标中有明确规定：以连接副的连接时扭矩系数的平均值，以及它的标准偏差来考核连接副的连接性能。扭矩系数的测试是拿一套螺栓连接副(1个螺栓、1个螺母、1个或2个垫圈)安装在螺栓轴力测试仪上，使用扭矩扳手，按照国标的要求，把螺母旋紧，一直到轴力仪上的轴向力P达到标准所规定的要求，同时读出并记录扭矩扳手上的扭矩值T，再计算出扭矩系数K。扭矩系数为无量纲值。

该扭矩系数K值，标准规定为0.110~0.150。由于扭矩系数测试不具重现性，每一套螺栓连接副只能得出一个K值，因此，为能检测出整批螺栓连接副的连接质量，必须测试出一组K值，其样本在5~8个或更多些，这样就得到一个统计的数据——标准偏差，该标准偏差能说明整批螺栓连接副的连接性能离散程度，标准规定该标准偏差必须小于0.01。

(2)扭剪型螺栓连接副的连接性能测试

对于扭剪型螺栓连接副的连接性能要求在相应国家标准中有明确规定：以连接副在连接时的紧固轴力的平均值，以及它的标准偏差来评定连接副的连接性能。紧固轴力的测试是选用一套螺栓连接副(螺栓1个、螺母1个、垫圈1个)安装在螺栓轴力测试仪上，使用专用的扭剪型螺栓电动扳手，把螺栓尾部的梅花头扭断，读出并记录轴力仪上的轴力P。由于每套螺栓连接副只能使用一次，只能测出一个轴向力值，而为能检验整批螺栓连接副的连接性能，必须对5~8套或者更多的螺栓连接副进行测试，这就能得到一组统计数据，其轴力的平均值必须在规定的范围内。

三、厂房钢结构承重检测鉴定中心——厂房钢结构承重检测鉴定构件尺寸检测：

钢构件尺寸的检测应符合下列规定：1、抽样检测构件的数量，可根据具体情况确定，但不应少于本标准表3.3.13规定的相应检测类别的***小样本容量；2、尺寸检测的范围，应检测所抽样构件的全部尺寸，每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处测试值的平均值作为该尺寸的代表值；3、尺寸量测的方法，可按相关产品标准的规定量测，其中钢材的厚度可用超声测厚仪测定；4、构件尺寸偏差的评定指标，应按相应的产品标准确定；5、对检测批构件的重要尺寸，应按本标准表3.3.14-1或表3.3.14-2进行检测批的合格判定；对检测批构件一般尺寸的判定，应按本标准按本标准表3.3.14-3或表3.3.14-4进行检测批的合格判定。6、特殊部位或特殊情况下，应选择对构件安全性影响较大的部位或损伤有代表性的部位进行检测。钢构件的尺寸偏差，应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205确定。钢构件安装偏差的检测项目和检测方法，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205确定。