

高冲击强度HIPS台湾奇美(PH-888G/高光 泽性

产品名称	高冲击强度HIPS台湾奇美(PH-888G/高光 泽性
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	HIPS:PH-88 PH-888:高冲击强度 台湾奇美:高光 泽性
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

POLYREX PH-888G

高抗冲聚苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYREX PH-888G是一种高抗冲聚苯乙烯产品。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

POLYREX PH-888G 物性表

基本信息

黄卡编号

E56070-245788

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工

注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试

比重 1.05 g/cm ASTM D792, ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率)

ASTM D1238

200 ° C/5.0 kg 4.0 g/10 min ASTM D1238

220 ° C/10.0 kg 11 g/10 min ASTM D1238

溶化体积流率 (MVR) (200 ° C/5.0 kg) 4.00 cm/10min ISO 1133

机械性能 额定值 单位制 测试

拉伸应力

屈服 34.0 MPa ISO 527-2/50

断裂 28.0 MPa ISO 527-2/50

3.00 mm 1 31.4 MPa ASTM D638

伸长率

断裂, 3.00 mm 2 30 % ASTM D638

断裂 50 % ISO 527-2/50

弯曲模量

6.00 mm 3 2060 MPa ASTM D790

-- 4 1400 MPa ISO 178

弯曲强度

6.00 mm 5 46.1 MPa ASTM D790

-- 6 45.0 MPa ISO 178

最新PH-888H, HIPS, 台湾奇美, 长期供应HIPS台湾奇美PH-60、PH-88、PH-88E、PH-879、PH-888G、PH-888H镇江奇美PH-88、PH-88HT、PH-88SF、PH-888G、台湾台化HP8250 BK、HP8250、MP6500宁波台化6500、8250、825E、825G台湾高福HPS-850、HPS-850R、HT-50、HT-50 BK上海赛科HIPS-514、HIPS-514P、HIPS-622、HIPS-622P中石化广州HS-33、GH-660、GH-660H 扬子巴斯夫2710、466F韩国巴斯夫466F、476L、495F、495F GY韩国LG 60HR、60HRI韩国锦湖425TV、HFH402ND-V2、HFH412、HI-425、HI-450、HI-450W香港陶氏1400、438、470、484H、MC79、1180、1110、1300韩三星第一毛织HR-1360、VE-1877、VH-1800EX-K290、VL-1823S广州金发113 BK、510 BK、5197、550 BK、8002、960-V0、960-V0 BK、FR1136-V0 BK、KF1136 BK

原料物性描述：

HIPS塑料特性：

HIPS为乳白色不透明珠粒或颗粒，可任意着色，刚性好，易加工成型，抗小强度比GPPS高7倍以上，橡胶含量的不同则抗冲强度也不同，一般可分为抗冲和超高抗冲几个等级。随着冲击强度的提高其拉伸强度和透明性下降，添加增塑剂可调节其熔体指数但热挠曲温度则降低，耐化学性和电性能优良。

HIPS物化性能：

HIPS为乳白色不透明珠粒或颗粒，可任意着色，刚性好，易加工成型，抗小强度比GPPS高7倍以上，橡胶含量的不同则抗冲强度也不同，一般可分为抗冲和超高抗冲几个等级。随着冲击强度的提高其拉伸强度和透明性下降，添加增塑剂可调节其熔体指数但热挠曲温度则降低，耐化学性和电性能优良。HIPS为PS的改性材料，分子中含有5-15%橡胶成份，其韧性比PS提高了四倍左右，冲击强度大大提高。它具有PS具有成型加工、着色力强的优点。HIPS制品为不透明性。HIPS吸水性低，加工时可不需预先干燥。

HIPS注塑工艺：

因HIPS分子中含有5-15%的橡胶，在一定程度上影响了其流动性，注射压力和成型温度都宜高一些。其冷却速度比PS慢，故需足够的保压压力、保压时间和冷却进间。成型周期会比PS稍长一点，其

加工温度一般在190-240 为宜。HIPS制件中存在一个特殊的“白边”的问题，通过提高模温和锁模力、减少保压压力及时间等办法来改善，产品中夹水纹会比较明显。

HIPS应用范围:

主要用作包装材料，如食品，化妆品，日用品，机械仪表和文具包装等；还可用于家用电器的外壳，电器配件，按钮等等。从其用来看可以采用多种加工手段进行成型。