

矿用料位计井下满仓保护GUL60雷达物位传感器 煤安认证

产品名称	矿用料位计井下满仓保护GUL60雷达物位传感器 煤安认证
公司名称	济宁华瑞自动化技术有限公司
价格	668.00/台
规格参数	型号:GUL30 GUL60 GUL70 输出信号:4-20mA/RS485/200-1000Hz 测量精度:± 0.1%
公司地址	济宁高新区创意大厦三层西跨4C315号
联系电话	0537-3166755 15053753628

产品详情

FMCW雷达用120GHZ作为测量基频（载频），完成一次线性扫描，信号发射后，经过一定的时间延迟后，接收到回波信号。在线性扫频中产生的时间差，与物位距离呈正比例，由于有许多反射波，将所有的回波时间进行快速傅立叶（FFT）变换，将时间信号转换成有一定能量的频谱，比较高和比较陡的视频谱信号为有用信号。

矿用雷达料位计是过程控制自动化领域十分重要的连续控制物位仪表，主要用于工矿生产中料位的测量。采用先进的雷达测量技术的雷达料位计，在槽罐中有搅拌、温度高、蒸汽大、介质腐蚀性强、易结疤等恶劣工况下的优势尤为明显。矿用本安型雷达物位传感器用于煤矿煤仓测量的一款本质安全型的物位传感器，现场显示并产生信号传给上位机或者综合控制站，以达到及时准确的判定和控制料仓情况。雷达料位计的测量原理和雷达液位计以及雷达水位计的测量原理是一样的，只不过它们的测量的介质不一样，应用的环境也不一样。

应用场景

矿用本安型雷达物位仪适用于多种矿山行业中的物位测量，包括但不限于以下场景：

1. 煤矿：用于煤炭储存仓的物位测量，确保煤炭储量的准确度和及时补给。
2. 矿石：用于矿石料场的物位监控，保障矿石供应链的畅通。
3. 粉料：用于粉料仓的物位测量与控制，实现粉料的准确配料和供应。

产品优势

相比传统的仓位测量方法，矿用雷达物位计煤仓物位传感器70米量程料仓仓位测量仪表具有以下优势

无接触式测量无需直接接触煤炭，避免了传统测量器具容易损坏的问题。

远程控制可通过RS485或其他通信方式实现对仪表的遥控和监控，提高了工作效率。

灵活安装仪表尺寸小巧，适合安装在不同尺寸的料仓上。