

美国沙比克(中国PBT) 沙伯基础一级代理商

产品名称	美国沙比克(中国PBT) 沙伯基础一级代理商
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:沙伯基础 全国配送 产地:沙伯基础 正规渠道
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城13号
联系电话	13564996490

产品详情

美国沙比克(中国PBT) 沙伯基础一级代理商

沙伯基础PBT 物性特性：

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。

沙伯基础PBT 特点：机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；耐溶剂性：无应力开裂；干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

PBT美国GE 735加40%玻璃矿物HB收缩性低

PBT美国GE 780加40%玻璃矿物阻燃V-0不起霜

PBT美国GE 4012G加10%玻纤延展性HB成型周期快

PBT美国GE 4022加20%玻纤度HB

PBT美国GE 4032加30%玻纤水解稳定注射成型.

PBT美国GE 412E加20%玻纤注射成型

PBT美国GE 420加30%玻纤高耐热HB注射成型

PBT美国GE 430加33%玻纤HB抗冲击

PBT美国GE4 20SEO加30%玻纤阻燃V-0

PBT美国GE V2105U抗紫外线高刚性抗冲击

PBT美国GE VX4015加15%玻纤水解稳定环保

PBT美国GE VX4920加20%玻纤添加成核剂低密度

PBT美国GE VX4930加30%玻纤添加成核剂低密度

PBT美国GE VX5121加15%玻纤低翘曲环保

PBT美国GE VX5022加20%玻纤低翘曲环保