

上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招

产品名称	上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	整理机清关:上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招

上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招

重点旧机电进口许可证办理申请程序：

进口单位可以通过网上申请或书面申请向SW部提出重点旧机电产品的进口申请。

一、书面申请程序:(1)申请进口单位可到发证机构领取或从SW部*网站《机电产品进口申请表》(可复印);(2)按要求如实填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号);(3)同时提供本办法第八条至第十条规定的相关书面材料;(4)地方、部门机电办核实相关材料后报商务部。

二、网上申请程序:(1)申请进口单位登录SW部*网站,进入机电产品进口许可证申领系统;(2)按要求如实在线填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号);(3)地方、部门机电办核实相关信息后报商务部。

三、网上申请时不能随《机电产品进口申请表》一并提交的本《办法》第八条至第十条规定的相关书面材料,应经相应的地方、部门机电办核实后报SW部。

申请进口单位所提供的申请材料应当真实、有效。

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

申请进口重点旧机电产品进口许可，申请进口单位应当向商务部提供以下材料：

- (一)申请进口的重点旧机电产品用途说明。
- (二)《机电产品进口申请表》(见附件2)。
- (三)营业执照(复印件)。
- (四)申请进口的重点旧机电产品的制造年限证明材料。
- (五)申请进口单位提供设备状况说明。
- (六)其他相关法律、行政法规规定需要提供的文件。

先来了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

旧设备进口清关大概的流程如下：

- 1：进行换单手续

- 2：打单并确认报关单草稿并向海关申报
- 3：出模拟税单
- 4：交税（可由报关行代缴，或者客户自付）
- 5：看是否查验——（如查验要预约查验）
- 6：海关放行
- 7：熏蒸*
- 8：提货派送至客户指定地址
- 9：属地海关商检调离处理（属地海关查验处理）

二手设备进口肯定会存在一个海关对进口价格评估的问题。下面来看下进口二手设备海关一般是怎么评估的？要那些价格依据？

进口二手机械设备清关海关审价如何定位：

- 1、已经使用多少年，还可以使用多少年
- 2、新机购买时的价值，提供原价FP，原价资料
- 3、如海关对机器的价格有些模糊，这时会调出口岸3个月内有同类型的设备进口，做为参照
- 4、总海关系统调出中国境内是否有进口同样的机器设备，以此作为依据
- 5、二手设备进口报关核价的一个初步公式：

新机的价格-{新机*0.9}*（已使用年限/共能使用多少年限）

设备的重量*USD5-8/KG

旧设备进口海关验估旧设备价格通常会参考如下几点：

- 1、买卖双方是否存在特殊关系（比如子母公司，分公司）
- 2、申报金额是否吻合国际市场成交水平（海关通过大数据分析）
- 3、类似商品型号的国际价格成交水平（海关通过大数据分析）
- 4、进口货物在国内市场售价后扣除合理的税费以及利润后的价格水平（利润逆推法）
- 5、参考海关其他估价管理办法（直线折旧法、残值折旧法等等）

先来了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。

按加工中心运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指加工中心具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。

上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招

上海港进口二手纸板整理机清关操作办理有妙招