

海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南

产品名称	海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备清关:海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南

海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南

重点旧机电进口许可证办理申请程序：

进口单位可以通过网上申请或书面申请向SW部提出重点旧机电产品的进口申请。

一、书面申请程序:(1)申请进口单位可到发证机构领取或从SW部*网站《机电产品进口申请表》(可复印);(2)按要求如实填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期，旧船舶类则填写技术评定书号);(3)同时提供本办法第八条至第十条规定的相关书面材料;(4)地方、部门机电办核实相关材料后报商务部。

二、网上申请程序:(1)申请进口单位登录SW部*网站，进入机电产品进口许可证申领系统;(2)按要求如实在线填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期，旧船舶类则填写技术评定书号);(3)地方、部门机电办核实相关信息后报商务部。

三、网上申请时不能随《机电产品进口申请表》一并提交的本《办法》第八条至第十条规定的相关书面材料，应经相应的地方、部门机电办核实后报SW部。

申请进口单位所提供的申请材料应当真实、有效。

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

申请进口重点旧机电产品进口许可，申请进口单位应当向商务部提供以下材料：

- (一)申请进口的重点旧机电产品用途说明。
- (二)《机电产品进口申请表》(见附件2)。
- (三)营业执照(复印件)。
- (四)申请进口的重点旧机电产品的制造年限证明材料。
- (五)申请进口单位提供设备状况说明。
- (六)其他相关法律、行政法规规定需要提供的文件。

目前海关进口常见的设备主要有：

- 1.印刷设备：如胶印机、丝印机、移印机、胶印机；小森、三菱、罗兰、海德堡印刷机、数码印刷机等
.....
- 2.五金加工设备：贴片机、晶圆切割机、CNC加工*、机器人、机床、冲床、钻床、铣床、磨床、注塑机、工程设备、农用设备.....
- 3.纺织设备：喷气织机、喷水织机、纺织机、纺纱机、针织机、毛精梳、开清梳、剑杆织机、梳棉机等
.....
- 4.生产线：食品生产线、电子生产线、五金生产线、灌装包装生产线、喷涂生产线、汽车组装生产线...
...
- 5.仪表仪器：色谱仪、质谱仪、测试仪、、三坐标测量仪、厚度测试仪、半导体测试仪等.....
- 6.模具：冲压模具、压铸模具、锻造模具、注塑模具、挤塑模具.....

7.其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等。

首先分享一下：旧设备简单分为四个环节：

- 一、办理CCIC检验（装船前预检验手续）；
- 二、到港前要准备好清关所需单证和资料
- 三、向海关进口申报清关
- 四、属地查验手续办理

接下来分享一下*个步骤CCIC手续怎么办理：

旧设备进口装运前检验，二手设备CCIC环节检测的内容和注意的问题如下：

- 1.核对设备的备案信息（产地，年份，型号，生产商）
- 2.检测设备的安全防护装置以及加贴安全标志
- 3.检查设备的水电设施是否齐全，电线部分是否有裸露
- 4.是否有压力容器装置，如有请拆除
- 5.其他细节根据具体的机器状态决定

再分享一下：旧设备进口清关大概的流程如下：

- 1：进行换单手续
- 2：打单并确认报关单草稿并向海关申报
- 3：出模拟税单
- 4：交税（可由报关行代缴，或者客户自付）
- 5：看是否查验——（如查验要预约查验）
- 6：海关放行
- 7：熏蒸*
- 8：提货派送至客户指定地址
- 9：属地海关商检调离处理（属地海关查验处理）

补充：换单手续不一定要*个做，可以灵活处理

海关审价方式通常为：折旧标准，主要有4大类。

1、以机械设备的成新率按比例折旧（成新折旧法）

公式为：二手设备估值=新旧价格*折旧比率。

2、机器设备使用寿命进行折旧（寿命折旧法）

公式为：二手机器设备估值=新机价值-（新机价值-预计残余价值）*（已使用年限/预计可使用寿命）

3、按有效使用工时或里程进行折旧（使用时间折旧）

公式为：二手设备估值=新机价格-（新机价格-预计残余价值）*（已使用时间/有效使用时间）

成新率评估法以上只是相关规定和实际有出入，实际看下海关怎么估价及海关估价的依据：

常见的旧设备一般为：

机床类：数控加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、车铣复合机床、铣床、火花机线切割机

半导体类：晶圆切割机、贴片机、光刻机、探针台、扩散炉、氧化炉、退火炉、涂胶显影设备、准检测设备

工程设备类：摊铺机、挖掘机、电动叉车、压路机、高空作业车、吊机等

农用设备类：青贮机、收割机、伐木机、插秧机、采棉机德国

印刷设备类：胶印机、印刷机

其他类：模具、仪器

车铣复合机和加工中心的区别是：

1、车铣复合加工中心是带B轴联动、C轴联动的可以做车削加工和铣削加工的机床，可以说在车铣复合机床上面可以完成一个零件的全部或者大部分加工，所以又称为小型生产线。它不仅能够提高产品的精度和加工产品的效率，而且对企业而言大大节约了机床的占地面积，过去需要在几台机床上完成一个零件的加工，现在只需要一台就可以完成所有的加工。这类机床也可以分为立式铣车复合和卧式车铣复合机床，在欧洲和日本等发达国家这类机床已经是非常普遍了，中国才刚开始起步，而且发展很慢，主要是国人对这类机床还是像对待以前的机床一样去做加工，这样大大地浪费了车铣复合机床。主要地机床厂商有WFL、DMG、MAZAK、宝美、森精机等等。

2、对于五轴加工中心而言，只能做铣削加工而不能做车加工。所以在加工的时候也有很多局限，车铣复合能够覆盖五轴加工中心的加工，但是五轴却不能做车铣复合的加工。大多数的车铣复合加工，在车削中心上完成，而一般的车削中心只是把数控车床的普通转塔刀架换成带动力刀具的转塔刀架，主轴增加C轴功能。由于转塔刀架结构、外形尺寸的限制，动力头的功率小，转速不高，也不能安装较大的刀具。这样的车削中心以车为主，铣、钻功能只是做一些辅助加工。动力刀架造价昂贵，造成车削中心的成本居高不下，国产的售价一般超过10万，进口的超过20万，一般用户承受不起。经济型车铣复合大多

都是XZC轴，就是在卡盘上增加了一个旋转的C轴，实现基本的铣削功能。

海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南

海关对进口二手造纸设备报关要求有哪些，旧设备清关指南