

# 旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司

产品名称	旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	200.00/票
规格参数	二手设备报关:旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司

旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司

进口重点旧设备的禁止事项：

禁止将《禁止进口的旧机电产品目录》内的产品申报进口或伪报为目录外的产品进口。

不得将旧机电产品申报为新机电产品进口。旧机电产品进口时，品名须标明“旧”或“二手”，标记唛码及备注须注明“旧机电产品”。

不得将应申领许可证的重点旧机电产品伪报为无须许可证的一般旧机电产品进口；旧机电产品不得无证到货。

未经海关检验合格并允许使用，不得有擅自将设备开箱解封、调试使用的情况发生。

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部

- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

自由进口的旧机电产品如何管理？

根据《机电产品进口管理办法》：

为了监测机电产品进口情况，国家对部分自由进口的机电产品实行自动进口许可。

商务部会同海关总署制定、调整并公布《自动进口许可机电产品目录》。

进口列入自动进口许可机电产品目录的旧机电产品（不含重点旧机电产品），进口单位持《中华人民共和国自动进口许可证》按海关规定办理通关手续。

商务部应当遵循下列要求审核申请：

- (一)申请进口重点旧机电产品应当符合国家安全和公共利益的要求，符合保护人的健康或者安全、动植物的生命或者健康的要求。
- (二)申请进口重点旧机电产品须符合我国有关安全、卫生、环境保护等国家技术规范的强制性要求。
- (三)申请进口单位所申请进口的重点旧机电产品应当与其经营范围相符合。
- (四)申请进口单位连续3年内无走私罪、走私行为，偷、逃汇，倒卖进口证件等不法行为。
- (五)遵守其它法律、行政法规的有关规定。

下面大家来看下二手/旧机电设备/仪器/模具进口报关流程：

- 1.签订贸易合同，并支付定金
- 2.确认海关编码和监管条件
- 3.联系国外中检进行CCIC检验
- 4.海运订舱，确认到港日期并提前准备资料
- 5.报检
- 6.设备进口换单报关

- 7.验货放行
- 8.国内物流配送
- 9.工厂署地验货
- 10.属地做报检手续

二手旧设备/仪器/模具进口查验进出口货物在通过申报环节后，即进入查验环节。

进出口货物除按照国家规定、国际惯例以及经HG特准的可以免验以外，均应当接受海关查验。查验是海关对进出口货物实施监管的一种具体行为。即通过对进出口货物进行实际的核查，确定单货、证货是否相符，有无瞒报、伪报和申报不实等违规行为，并为今后的征税、统计和后续管理提供可\*的监管依据。

1、海关查验的定义 查验是指海关依法为确定进出境货物的品名、规格、成份、原产地、货物状态、数量和价格是否与货物申报内容相符,对货物进行实际检查的行政执法行为。

2、海关查验的操作程序

- 1) 海关确定查验后，由现场接单关员打印《查验通知单》，必要时制作查验关封交报关员。
- 2) 安排查验计划。由现场海关查验受理岗位安排查验的具体时间，一般当天安排第二天的查验计划。
- 3) 海关查验货物时，进口货物的收货人、出口货物的发货人或其\*报关员应当到场，并负责协助搬移货物，开拆和重封货物的包装。海关认为必要时，可以径行开验、复验或者提取货样。
- 4) 查验结束后，由陪同人员在《查验记录单》上签名、确认。

大家再看下进口二手旧设备需要提供的单证资料：

- 1、机器清单（品名、品牌、型号、数量、年份、产地、重量、铭牌照片等）
- 2、营业执照复印件副本
- 3、装箱单
- 4、INVOICE
- 5、合同
- 6、提单
- 7、付汇证明（不强制提供，建议客户由经营单位正规付汇，利于审价）

CCIC 证书，即中检该怎么做?需要哪些资料？

- 1.《进口旧机电装运前预检验备案书》
- 2.填写《进口旧机电产品装运前检验申请书》
- 3.进口旧机电的产品清单。
- 4.装箱单 INVOICE 合同（这个是必须的，常用的基本资料）
- 5.机器的概要（基本资料如机器的单位是“套”，机器有哪些部分组成，具体数量是多少等）
- 6.\*书。（\*代为检验的说明）

先了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

二手设备进口注意事项：

- 1、进口前找专业的旧设备清关公司咨询。
- 2、旧设备签合同前对旧设备状态进行考察。
- 3、签署合同时考虑最利于国内买家的成交方式。
- 4、付款条件是用T/T或者开信用证需要斟酌。
- 5、针对于货物具体的打包要求，比如真空包装、裸装等。
- 6、如是有实木包装，不管是托盘还是木垫块还是木箱，需要有IPPC标识。
- 7、进口时候建议购买海运保险。
- 8、订舱时候注意，到港时间尽可能避开国内长假
- 9、提前拍好相关照片及做好查验细节准备

- 10、针对一台设备拆成好几个部分的话，确认好每个集装箱里放的什么东西。
- 11、申请14天或者能申请到的最长的免箱期
- 12、申请CCIC时候，提前对设备进行清洁。
- 13、旧设备海关估价问题需要提前考量
- 14、旧设备清关送货后的属地海关查验需要重视，有需要可找清关公司协助
- 15、其他细节的考量。因为不同设备的本身的要求有区别，

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。

按加工中心运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指加工中心具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。

旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司

旧二手造纸设备口清关如何申报手续/上海港二手设备报关公司