

怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司

产品名称	怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	200.00/票
规格参数	旧设备报关:怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司

怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司

进口重点旧设备的禁止事项：

禁止将《禁止进口的旧机电产品目录》内的产品申报进口或伪报为目录外的产品进口。

不得将旧机电产品申报为新机电产品进口。旧机电产品进口时，品名须标明“旧”或“二手”，标记唛码及备注须注明“旧机电产品”。

不得将应申领许可证的重点旧机电产品伪报为无须许可证的一般旧机电产品进口；旧机电产品不得无证到货。

未经海关检验合格并允许使用，不得有擅自将设备开箱解封、调试使用的情况发生。

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部

- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

自由进口的旧机电产品如何管理？

根据《机电产品进口管理办法》：

为了监测机电产品进口情况，国家对部分自由进口的机电产品实行自动进口许可。

商务部会同海关总署制定、调整并公布《自动进口许可机电产品目录》。

进口列入自动进口许可机电产品目录的旧机电产品（不含重点旧机电产品），进口单位持《中华人民共和国自动进口许可证》按海关规定办理通关手续。

商务部应当遵循下列要求审核申请：

- (一)申请进口重点旧机电产品应当符合国家安全和公共利益的要求，符合保护人的健康或者安全、动植物的生命或者健康的要求。
- (二)申请进口重点旧机电产品须符合我国有关安全、卫生、环境保护等国家技术规范的强制性要求。
- (三)申请进口单位所申请进口的重点旧机电产品应当与其经营范围相符合。
- (四)申请进口单位连续3年内无走私罪、走私行为，偷、逃汇，倒卖进口证件等不法行为。
- (五)遵守其它法律、行政法规的有关规定。

首先分享下进口旧设备的企业经常会考虑的问题？

- 1、有没有铭牌或者不是原装铭牌？
- 2、海关审价，能否提供相关原厂发piao，采购记录、银行正规付汇凭证？
- 3、查验发现机器与申报的信息不完全一致年份？产地？品牌？
- 4、是否需要办理自动进口许可证？重点旧几点自动进口许可证哪里审批？
- 5、是否需要商检调离？是否能配合好做商检调离？有没有简便办法
- 6、没做中检就发货到口岸的旧设备如何处理？进口旧设备退运流程如何？

再来了解下，二手日本机床进口清关简要手续：

*步:通过设备品名功能原理确认HS

第二步: 根据HS来确定，是否需要CCIC证书来清关

第三步:确认设备品牌、型号、年份、产地等信息是否齐全

第四步:国外打包后安排起运

第五步:提前准备好清关资料进行申报交税放行！

二手日本机床设备进口报关资料：

- 1、进口提单、到货通知书
- 2、进口箱单、INVOICE、合同
- 3、报关委托书/电子委托协议
- 4、申报要素
- 5、CCIC证书
- 6、海关估价资料
- 7、海关查验资料

旧日本机床设备进口清关一般需要多长时间：

旧机电CCIC检验：5-7工作日左右

进口许可证：1-2个工作日

国际驳船：近洋线 3-7天

报检报关交税放行：1-2工作日

国内派送：1工作日

以上大概的时间为这样。如遇到港口海关查验，那么需要顺延2个工作日的样子，当然，如果港口必须要熏蒸，那又要延长1-2个工作日的样子。单独到港清关来说一般*长一周就够了。

常见的旧设备一般为：

机床类：数控加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、车铣复合机床、铣床、火花机线切割机等

半导体类：晶圆切割机、贴片机、光刻机、探针台、扩散炉、氧化炉、退火炉、涂胶显影设备、准检测设备

工程设备类：摊铺机、挖掘机、电动叉车、压路机、高空作业车、吊机等

农用设备类：青贮机、收割机、伐木机、插秧机、采棉机德国

印shua设备类：胶印机、印shua机

其他类：模具、仪器

复合加工是机械加工领域国际上最流行的加工工艺之一。是一种先进制造技术。复合加工就是把几种不同的加工工艺，在一台机床上实现。复合加工应用最广泛，难度最大，就是车铣复合加工。车铣复合加工中心相当于一台数控车床和一台加工中心的复合。车铣复合机床是复合加工机床中发展最快、使用最广泛的数控设备。机床复合化是机床发展的重要方向之一。复合机床又包括车铣复合、车铣磨复合、铣磨复合、切削与3D打印复合、切削与超声振动复合、激光与冲压复合等多种多样的形式，复合的目的就是让一台机床具有多功能性，可一次装夹完成多任务，提高加工效率和加工精度与常规数控加工工艺相比，复合加工具有的突出优势主要表现在以下几个方面。

(1) 缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。

(2) 减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。

(3) 减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。

怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司

怎么进口二手造纸设备清关申报/上海港旧设备报关公司