

上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理

产品名称	上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	造纸设备清关:进口二手造纸设备流程及上海港进口清关手续
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理

上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

自由进口的旧机电产品如何管理？

根据《机电产品进口管理办法》：

为了监测机电产品进口情况，国家对部分自由进口的机电产品实行自动进口许可。

商务部会同海关总署制定、调整并公布《自动进口许可机电产品目录》。

进口列入自动进口许可机电产品目录的旧机电产品（不含重点旧机电产品），进口单位持《中华人民共和国自动进口许可证》按海关规定办理通关手续。

商务部应当遵循下列要求审核申请：

(一)申请进口重点旧机电产品应当符合国家安全和公共利益的要求，符合保护人的健康或者安全、动植物的生命或者健康的要求。

(二)申请进口重点旧机电产品须符合我国有关安全、卫生、环境保护等国家技术规范的强制性要求。

(三)申请进口单位所申请进口的重点旧机电产品应当与其经营范围相符合。

(四)申请进口单位连续3年内无走私罪、走私行为，偷、逃汇，倒卖进口证件等不法行为。

(五)遵守其它法律、行政法规的有关规定。

先来了解下，二手设备进口清关简要手续：

*步:根据客户提供设备品名，功能原理确认HS

第二步: 根据确认的HS，确认旧设备是否需要预检来报关

第三步: 确认旧设备铭牌信息是否齐全

第四步: CCIC证书拿到后，方可起运设备，设备到港前准备好所有清关资料。

第五步: 设备到港清关交税，并安排设备派送！

下面大家来看下二手/旧机电设备/仪器/模具进口报关流程：

1.签订贸易合同，并支付定金

2.确认海关编码和监管条件

3.联系国外中检进行CCIC检验

4.海运订舱，确认到港日期并提前准备资料

5.报检

- 6.设备进口换单报关
- 7.验货放行
- 8.国内物流配送
- 9.工厂署地验货
- 10.属地做报检手续

二手设备进行中检证书申请资料

那么做中检手续该怎么做?需要哪些资料?

- 1.填写《进口旧机电产品装运前检验申请书》
- 2.填写《进口旧机电的产品清单》。
- 3.设备功能原理用途说明
- 4.进口发票及合同
- 5.*书(*代为检验的说明)

申请二手设备 CCIC (中检或者预检) 环节检测的内容和注意的问题如下:

- 1.核对机电设备的备案信息(产地,年份,型号,生产商)
- 2.检测设备的安全防护装置以及加贴安全标志
- 3.检查设备的水电设施是否齐全,电线部分是否有裸露
- 4.是否有压力容器装置,如有请拆除
- 5.其他细节根据具体的机器状态决定。

进口二手机械设备清关海关审价如何定位:

- 1、已经使用多少年,还可以使用多少年
- 2、新机购买时的价值,提供原价FP,原价资料
- 3、如海关对机器的价格有些模糊,这时会调出口岸3个月内有同类型的设备进口,做为参照
- 4、总海关系统调出中国境内是否有进口同样的机器设备,以此作为依据

5、二手设备进口报关核价的一个初步公式：

新机的价格-{新机*0.9}*（已使用年限/共能使用多少年限）

设备的重量*USD5-8/KG

二手设备进口清关难点：

- 1：如何向海关进行申报？制定申报生产线进口方案？
- 2：确认生产线里的设备清单。
- 3：要先制定清关方案再进行CCIC申请，逻辑顺序不能变。
- 4：二手设备海关估价资料提前准备

加工中心是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的最大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种加工工序工艺手段。加工中心按照主轴加工时的空间位置分类有：卧式和立式加工中心。按工艺用途分类有：镗铣加工中心，复合加工中心。按功能特殊分类有：单工作台、双工作台和多工作台加工中心。单轴、双轴、三轴及可换主轴箱的加工中心。按照导轨分类有：线轨加工中心，硬轨加工中心机等。

上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理

上海港进口二手造纸设备清关流程及清关手续跟更新办理