

高流动PC 日本出光 LC1500 PURE 阻燃导光 光学级LED灯专用料

产品名称	高流动PC 日本出光 LC1500 PURE 阻燃导光 光学级LED灯专用料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	PC:高流动 LC1500:阻燃导光 日本出光:光学级LED灯专用料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

牌号	厂家	种类	用途	特性
				日本出光
TARFLON GZ2530				日本出光
TARFLON V2200				日本出光
TARFLON NEO VG1950				日本出光
TARFLON URZ2500				日本出光

TARFLON AC1050	日本出光		
TARFLON R1700	日本出光		
TARFLON V1700R	日本出光		
TARFLON NEO RC1700	日本出光		
TARFLON IVY2200R	日本出光		

Lion Idemitsu Composites PPS C-140HG

日本出光 PPS 流动性高

TARFLON AC1070C

日本出光 PC 流动性高 ;阻燃性

XAREC N WA 5030

日本出光 SPS+Nylon

TARFLON SK2708

日本出光 PC+ABS 高抗撞击性 ;流动性高 ;阻燃性

Lion Idemitsu Composites PPS K541A3

日本出光 PPS 粘合剂 良好粘结性

CALP 3400GE

日本出光 非特指聚烯烃（非特指聚烯烃）高光

CALP 5VAP140-8

日本出光 非特指聚烯烴（非特指聚烯烴） 阻燃性

Idemitsu PS SEHI-126

日本出光 PS (HIPS) 外壳 高抗撞击性 ;热稳定性 ;阻燃性

TARFLON NEO AG1950

日本出光 PC 共聚物

Idemitsu PS HT54

日本出光 PS (GPPS) 双轴取向薄膜 高光

PC加工問題處理方法

變形

- 1.成形條件：增加保壓時間、增加冷卻時間。
- 2.模具方面：成型品肉厚均一。
- 3.其化方法：成型後使用矯正治具。

不易脫模

- 1.成型條件：減少保壓壓力、增加冷卻時間。
- 2.模具方面：平衡流道和模穴設計、檢查脫模斜度是否適當。
- 3.其他方法：降低母模模溫或升高公模模溫。

縫合線產生

- 1.成型條件：增加射出壓力、提高保壓時間及壓力。
- 2.模具方面：增設排氣裝置、考慮更改進澆口的位置。

燒焦劣化

- 1.成型條件：降低料溫、降低成型週期、降低射出速度。
- 2.模具方面：增設排氣裝置、成品避免尖角設計、考慮更改進澆口的位置。
- 3.其化方面：檢查原料是否含有不純物、減少二次料的使用。