

冶金 1747-L542 以太网模块 顺丰速运

产品名称	冶金 1747-L542 以太网模块 顺丰速运
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	5439.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1747-L542 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

冶金 1747-L542 以太网模块 顺丰速运

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

冶金 1747-L542 以太网模块 顺丰速运

数字孪生：数字化的核心

制造业的复兴需要对包括生产机械在内的整个生产过程进行数字化，而一切的起始点就在于设计，即创建智能机器的数字孪生。在设计过程中，机器的数字孪生是基于多学科工程开发的，包括机器的机械、软件、电气和自动化系统等等。这种数字孪生初用于虚拟样机的设计探索和评估。一旦机器准备好部署，机器的数字孪生就可以在机器物理安装之前进行虚拟调试，从而大大降低部署所需的风险和时间。

在工厂部署完毕后，机器的数字孪生将在机器的使用寿命内不断丰富实际操作的数据。这样做的好处在于可以在真实表示和数字表示之间形成一个闭环。随着jingque度的提高，数字孪生可以为业务运营提供宝贵的性能见解，使制造团队能够持续监控和提高制造效率和质量。数字孪生提高了操作的可靠性，其能够提供数据来预测机器何时需要维护，并提供见解来管理机器的服务生命周期管理，消除计划外停机或机器损坏的可能。数字孪生还有助于加快新产品的推出，在车间进行物理改变之前，制造团队可以测试潜在流程。

数字主线改变机械制造业

在数字化开始实施后，它将为制造业带来全新前景。离散型机械的数字孪生可以集成到一个数字主线中，该主线从单个机器扩展到工厂布局和设计，然后扩展到制造操作。工厂级仿真使我们能够跨机器、自动化流程和生产线，不断优化速度和质量。制造商可以优化工厂的整体性能，从规划开始，贯穿正在进行的运营。如此一来，在智能工厂的整个运营过程中可以无缝访问和共享数据。

这样的作法能够有效推动在可持续性和生产灵活性，并缓解劳动力短缺问题：

- 能源管理的可持续性——制造商可以在工厂内部甚至全球运营中进行完整的工厂能源评估、优化、二氧化碳减排和报告。
- 生产灵活性——实现真正的IT/OT融合，可以连接和分析整个[供应链](#)、工厂运营和业务流程的数据，实现近乎实时的数据驱动决策。
- 部署与人工智能/机器学习和数据分析的人机协作——包括来自工业边缘能力的的数据。制造企业可以获得更好的洞察力，对意外事件做出快速反应。此外，利用生成式AI（Generative AI）进行操作分析（如西门子的Industrial Copilot），允许用户快速生成、优化和调试复杂的自动化代码，并缩短仿真时间。

数字主线的出现大大降低了转换或修改线路以适应波动的市场条件时的风险。随着我们继续连接物理世界与数字世界，网络安全风险和威胁的复杂性也在继续增加，并随着更大的数据和更广阔的地理空间逐渐延伸，网络安全成为了优先事项，并融入数字化的每一步。

从小规模智能起步

那么应该怎样迈出步？我们建议，可以从小规模开始，先确定可以推动流程转型所需要的工具，那么对流程进行优化或重新定义就必不可少。利用这些工具的优势，教育员工应该如何有效利用新工具和新流程，并在其不断提高熟练程度的同时为其提供持续支持。然后，通过重复这程，将数字化扩展到整个公司，以这种方式实施数字化转型战略，将让企业变得更有弹性、适应性更强。例如，可以考虑专为机械制造企业构建的[工业云](#)解决方案，其无论从成本考虑还是灵活度考虑，都十分适合数字化的逐步推进。

在西门子，我们对数字化的成熟度规划有五个阶段，我们首先会对客户的数字化成熟度进行评估，确定其在这个数字化进程中的具体位置；然后，我们会看同行业的行业已经成功部署了哪些工具；接着为客户制定路线图，助其开启数字化之路。

如今，大多数机械制造企业已经接受了这一过程的前两个阶段：从基于文档的数据框架转移到基于模型的数据框架，以及跨领域地共享数据。这两个阶段可显著提高整个组织中数据的可追溯性和可访问性，有助于提高流程效率以及工程灵活性。

例如我们的客户之一，为全球客户提供灵活创新的包装机的挪威公司Tronrud Engineering，就在其数字化的进程中使用西门子的工业软件解决方案，并实现了设计过程减少约10%，调试阶段过程减少了20%至25%的喜人成果。

有了数字化，机械制造企业就可以更加自信地拥抱创新的未来，其可以从自动化转向适应性制造，并在整个运营中建立数字主线，这一转变将帮助他们在变化的环境中蓬勃发展，以适应未来可能发生的种种挑战。

冶金 1747-L542 以太网模块 顺丰速运