

3003铝板焊接专用 T322R铝焊丝 焊条

产品名称	3003铝板焊接专用 T322R铝焊丝 焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

一、铝及铝合金焊接材料应用

纯铝焊丝ER1100

性能特点:纯铝焊丝，铝含量299.5%,有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。

典型化学成份: $Si \leq 0.03$ 、 $Cu \leq 0.002$ 、 $Zn \leq 0.013$ 、 $Fe \leq 0.18$ 、 $Mn \leq 0.003$, Al余量用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。

铝硅合金焊丝ER4047

性能特点:本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性。使母材焊接变形很小。

典型化学成份: $Si \leq 12$ 、 $Mg \leq 0.10$ 、 $Fe \leq 0.80$ 、 $Cu \leq 0.03$ 、 $Zn \leq 0.20$ 、 $Mn \leq 0.15$, Al余量

用途:焊接或堆焊轻质合金加工业。

铝硅合金焊丝ER4043

性能特点:本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金典型化学成份: $Si \leq 5$ 、 $Mg \leq 0.10$ 、 $Fe \leq 0.04$ 、

Cu0.05, AL余量用途:船舶、机车、化工、食品、运动器材

模具、家具、容器、集装箱

铝镁合金焊丝ER5356

性能特点:本品为含镁5%的合金焊丝,是一种用途广泛的通用型焊材,适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻

铝合金,强度高,可锻性好,有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。

典型化学成份: Mg5、Cr0.10、(Fe+Si) 0.3、Cu0.05、Zn 0.05、Mn 0.15、

Ti0.1, AL余量

用途:自行车、铝滑板车等运动器材,机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。