

# 盛装“易爆”介质容器，固容规、150、六合一都怎么要求的~ 压力容器制造许可证辅导办理

产品名称	盛装“易爆”介质容器，固容规、150、六合一都怎么要求的~压力容器制造许可证辅导办理
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

## 产品详情

这是《[TSG21、GB150、GB151、HG六合一等，对盛装极高度危害介质的容器有哪些要求？](#)》的姊妹篇。

年前有道友问有没有整理过标准对含易爆介质容器的要求，我说没有呢...那就整理一下吧...

检索发现，“易爆”在固容规（不包括附录A）、GB/T150、六合一HG/T2058X中分别出现11次、4次、10次。其中，HG/T2058X同时计入了“易爆”“非易爆”的条文。现摘录如下：——TSG 21-20162.2.3.1 铸铁材料的使用限制铸铁不得用于制造盛装毒性危害程度为极度、高度或者中度危害介质，以及设计压力大于或者等于0.15MPa的易爆介质压力容器的受压元件，也不得用于制造管壳式余热锅炉的受压元件，不允许拼接、焊补。2.2.4.1 铸钢材料的使用限制铸钢不得用于制造盛装毒性危害程度为极度、高度或者中度危害介质，湿H<sub>2</sub>S腐蚀环境，以及设计压力大于或者等于0.4MPa的易爆介质压力容器的受压元件。3.2.2.2 接管与壳体之间的焊接接头设计压力容器的接管(凸缘)与壳体之间的焊接接头设计以及夹套压力容器的焊接接头设计，有下列情况之一的，应当采用全焊透结构：(1)介质为易爆或者毒性危害程度为极度危害和高度危害的压力容器；...7 使用管理7.2.3.5 液位计

### 7.2.3.5.1 检查内容和要求

液位计的检查至少包括以下内容：... (4)介质为易爆、毒性危害程度为极度或者高度危害的液化气体时，液位计的防止泄漏保护装置是否符合规定。8.2定期检验前的准备工作8.2.3 现场条件8.2.3.1 通用要求... (5)需要进入盛装易燃、易爆、助燃、毒性或者窒息性介质的压力容器内部进行检验，必须进行置换、中和、消毒、清洗，取样分析，分析结果达到有关规范、标准规定；取样分析的间隔时间应当符合使用单位的有关规定；盛装易燃、易爆、助燃介质的，严禁用空气置换；(6)人孔和检查孔打开后，必须清除可能滞留的易燃、易爆、有毒、有害气体和液体，压力容器内部空间的气体含氧量保持在0.195以上；必要时，还需要配备通风、安全救护等设施；8.3金属压力容器定期检验项目与方法8.3.8 材料分析材料分析根据具体情况，可以采用化学分析、光谱分析、硬度检测、金相分析等方法。材料分析按照以下要求进行：(1)材质不明的，一般需要查明主要受压元件的材料种类；对于第 类压力容器以及有特殊要求的压力容器(注8-4)，必须查明材质；...注8-4：有特殊要求的压力容器，主要是指承受疲劳载荷

的压力容器，采用应力分析设计的压力容器，盛装毒性危害程度为极度、高度危害介质的压力容器，盛装易爆介质的压力容器，标准抗拉强度下限值大于

540MPa的低合金钢制压力容器等。9.1.2 超压泄放装置的装设要求... (3)易爆介质或者毒性危害程度为极度、高度或者中度危害介质的压力容器，应当在安全阀或者爆破片的排出口装设导管，将排放介质引至安全地点，并且进行妥善处理，毒性介质不得直接排入大气；9.1.3 超压泄放装置的安装要求... (4)超压泄放装置与压力容器之间一般不宜安装截止阀门；为实现安全阀的在线校验，可在安全阀与压力容器之间安装爆破片装置；对于盛装毒性危害程度为极度、高度、中度危害介质，易爆介质，腐蚀、粘性介质或者贵重介质的压力容器，为便于安全阀的清洗与更换，经过使用单位安全管理负责人批准，并且制定可靠的防范措施，方可在超压泄放装置与压力容器之间安装截止阀门，压力容器正常运行期间截止阀门必须保证全开(加铅封或者锁定)，截止阀门的结构和通径不得妨碍超压泄放装置的安全泄放；9.2.2.1 液位计通用要求... (5)用于易爆、毒性危害程度为极度或者高度危害介质以及液化气体压力容器上的液位计，有防止泄漏的保护装置；——GB/T150.1-2011

B.3.10 对盛装易爆介质或者毒性程度为极度、高度或者中度危害介质的容器，应在泄放装置的排出口装设导管，将泄放介质引至安全地点，并且进行妥善处理，不得直接排入大气。

B.5.3 爆破片安全装置不能单独用于排放介质毒性程度为极度、高度危害或易爆及液化石油气等场合，在这些场合可以和安全阀组合使用。

#### B.7.4 盛装液化气体的容器安全泄放量

B.7.4.1 介质为易爆液化气体或位于有可能发生火灾环境工作的非易爆液化气体的容器，分有、无绝热保温层计算其安全泄放量：

(公式略)

B.10.2 当泄放管中可能有易爆介质排放时，应根据相应规范要求采取装设阻火器等措施，以防止回火的危险。

——HG/T20581

5.6.1 受压元件使用商品级紧固件应符合下列要求：

... 4 介质为非易爆，毒性危害程度为轻度或无毒的场合。——HG/T20583

4.1.6 对于盛装易爆介质和中度毒性危害介质的容器，容器法兰的公称压力等级选用不应低于0.6MPa；对于盛装介质为极度和高度毒性危害介质、强渗透性介质的容器，容器法兰的公称压力等级选用不应低于1.0 MPa。

7.1.3 容器中盛装易爆介质和毒性危害程度为中度、高度、极度介质时不应选用玻璃管液面计和玻璃浮子液面计。

8.3.1 当压力容器的超压泄放物为有毒或易爆性介质时，应在超压泄放装置后装设泄放导管，并将泄放物引至安全地点。

#### 15.9.2

容器内盛装易爆介质以及介质毒性为极度、高度危害或有强渗透性的中度危害时应选择全焊透焊缝。

#### 17.1.10

因极特殊情况，设备无法进行耐压试验，当同时满足下列条件并经原设计部门批准时，耐压试验可免除：

1 容器盛装非易燃易爆或强渗透介质，非极度、高度危害介质；

.....

附录K(资料性) 压力容器氨检漏试验方法K.1.2进行氨检漏试验时应注意下列事项:1

氨是易燃、易爆气体，试验现场应做好防火和防爆的安全工作；——HG/T205855.0.8

下列条件下，应采用对焊法兰:1

盛装毒性为极度、高度危害介质或设计压力大于等于1.60MPa且盛装易爆介质的容器法兰和管法兰;...

...6.7.1 低温压力容器的焊接接头符合下列情况之一者，应进行100%射线检测、超声波检测或TOFD检测。1 盛装易爆介质的容器，且设计压力大于0.6MPa;