

数控、全自动带锯床 带锯床

产品名称	数控、全自动带锯床 带锯床
公司名称	浙江得力机床制造有限公司
价格	40000.00/部
规格参数	类型:带锯床 品牌:浙江得力机床 型号:gzk4232c新型
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇华强路2号(注册地址)
联系电话	86 578 3152686

产品详情

gzk4232c双立柱卧式数控带锯床简介

一、技术参数：

锯切规格： 320 (mm)

320 × 320 (mm)

锯条线速度： 24/37/46/65 (m/ min)

进给速度： 液压无级调速

主电机功率： 4.0kw

液压电机功率： 1.5kw

冷却电机功率： 0.04kw

锯带规格： 3900 × 34 × 1.1mm

主机外型尺寸： 2000 × 2700 × 1500 (长 × 宽 × 高mm)

送料长度： 500mm/次

送料精度： ±0.2mm (单次单工件)

循环动作时间： 2.0分钟（锯切时间取决于工件规格）

整机净重： 1700kg

二、主要结构及特点：

- 1、主机采用标准蜗轮箱与皮带轮变速，输出平稳。
- 2、分离式立柱润滑系统，保证润滑及时。
- 3、采用台达可编程plc控制全程循环动作，触摸屏实现人机对话。
- 4、光栅尺控制送料系统，送料精度高，并可预设多次送料。
- 5、工件夹紧采用活动虎钳和固定虎钳配合，活动虎钳采用液压油缸推动夹紧。在固定虎钳侧装置3mm行程微量油缸调节固定虎钳位移。能更好实现对不规整材料的夹紧。
- 6、可预设5组不同工件长度，组合锯切更方便。
- 7、锯带手动张紧及断带保护。
- 8、滚动轴承和硬质合金双导向，锯条寿命更长。
- 9、主要电气元件采用天正品牌。
- 10、送料装置导向采用导向杆配合铜套导向，送料平稳、精度高。
- 11、锯床配置电动清屑钢刷，底座安装外扩钣金防止冷却液外溢。
- 12、液压系统采用独立油箱，方便维修和清理。
- 13、冷却方式：装有喷头冷却，使用水冷装置。

三、主要部件明细表

部件名称	厂家	备注
主电机	上海德东	
蜗轮减速机	自制	
冷却电机	日韵	
液压电机	无锡东方	
液压元件	绍兴精灵	
电气元件	天正	
plc	台达	
光栅尺	广东万濠	

触摸屏	北京昆仑	
油缸	博新	
主要轴承	hrb	

"数控、全自动带锯床"的切割缝宽度为500（mm），作用对象材质是金属，安装形式为落地式，作用对象是五金，是否库存为是，类型是带锯床，重量为1700（kg），型号是GZK4232C新型，控制形式为数控，适用行业是通用，主电机功率为4KW（kw），布局形式是卧式，最大锯削直径为320（mm），适用范围是通用，产品类型 of 全新，品牌是浙江得力机床，外形尺寸为2000 × 2700 × 1500（mm）