

# 厨具电化学抛光设备

产品名称	厨具电化学抛光设备
公司名称	深圳市灯鼎投资发展有限公司
价格	8500.00/套
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新二社区东环路410号605单元
联系电话	18129819455

## 产品详情

### 一.电解抛光设备原理

凸处较薄，凹处较厚，因凸起处电流密度高而溶解快，全球各界人士争论很多，被大家公认的主要有黏膜理论。该理论主要为：工件上脱离的金属离子与抛光液中的磷酸形成一层磷酸盐膜吸附在工件表面，这种黏膜在凸起处较随黏膜流动，凹凸不断变化，以使工件粗糙表面逐渐被整平的过程。

二、电解抛光设备所需条件和配置（1）电源：电源可选用双相220v，三相380v。（2）电解抛光对电源波形要求不是太严格，可选用高频整流器。整流器空载电压：0—20v 负载电压（工作电压）：8—10v注：工作电压低于6v，抛光速度慢，光亮度不足。整流器电流：根据客户工件大小而定。（3）电解槽及配套设施（阳极棒）：在槽上装三根电极棒，中间为可移动的阳极棒，接电源阳极（或正极），两侧为阴极棒，连接电源阴极（负极）。（4）加热设施及冷却设备：加热可选用石英加热管，钛加热管。

冷却可选用盘管，盘管可加热可冷却。（5）夹具：最好选用钛做挂具，因为钛较耐腐蚀，寿命长，钛离子对槽液无影响。最好不要用铜挂具，因为铜离子进入会在不锈钢表面沉积一层结合力不好的铜层，影响抛光质量。铜裸露部位可用聚氯乙烯胶烘烤成膜，在接触点刮去绝缘膜。（6）阴阳极材料：阴阳极棒应用铜棒或铜管，铜管比电解槽长20厘米，阴极板应用合金铅板，合金铅板固定在阴极棒上，合金铅板长为槽高加10厘米，铅板宽根据槽长而定，一般为10厘米，20厘米。

三、电解抛光设备电解液 主要用途：本品用于304、321、316、201、202、420、430等各种型号的不锈钢

电解抛光时使用，使用成本低，效果明显，可达镜面光亮效果，不锈钢抛光后光泽持久、美观大方、增加了产品的附加值。