

台湾YUKEN油研柱塞泵ARL1-12-FR01A-10

产品名称	台湾YUKEN油研柱塞泵ARL1-12-FR01A-10
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:YUKEN油研 型号:ARL1-6-FR01S 产地:国产
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

产品详情

台湾YUKEN油泵ARL1-6/8/12/16-FR01A/S-10油研柱塞泵ARL1-16 12

高压柱塞马达 规 产品说明：具有固定的排量，在式或闭式系统中作静压传动，当作马达使用时，输出转数和liuliang成正比而与排量成反比。

特点：缸体与配油盘采用球面配油，在旋转中能自动对中，圆周速度较小，效率高；驱动轴能承受径向负荷；噪音低。油研定量柱塞泵ARL1-8-FR01A-10T轴向柱塞液压马达维修

注意事项：1. 任何场合都应保持液压油的清洁度；zsbyy6789 2. 油研定量柱塞泵ARL1-8-FR01A-10T轴向柱塞液压马达维修

产品说明：1.) 斜轴式结构轴向柱塞变量马达，适用于闭式回路和式回路的静压驱动。

2.)适用于行走机械和工业领域。 3.)通过宽的调节范围，变量马达满足高转速和大扭矩的要求。

4.)排量可以从Vg max至Vg min=0无极可调。 5.)输出转速与liuliang成正比而与排量成反比。

6.)输出扭矩随马达高低侧的差值增加及马达的排量变大而增加。 7.)宽调节范围，斜轴摆角范围大。

8.)多种控制。

9.)由于省去齿轮变速箱，可以有紧凑的结构，功率重量比大。

10.)有长寿命的轴承系统，良好的启动特性，惯量小、噪声小。

控制方式：DA转速液压控制、HD先导液控变量、HA高压自动控制、EL电气控制、MO扭矩控制
油研定量柱塞泵ARL1-8-FR01A-10T轴向柱塞液压马达维修

注意事项：1. 任何场合都应保持液压油的清洁 50 产品说明：斜轴式轴向柱塞变量泵，用于式回路静压传动。liuliang、转速与排量成正比，在恒定转速下可实现无级变量。

特点：转子与分油盘之间为球面配油，在运动中能自动对中，周速较低，效率较高。
控制方式：LV恒功率控制、DR恒压控制、EL电气比例控制、HD液压控制、MA手动控制
油研定量柱塞泵ARL1-8-FR01A-10T轴向柱塞液压马达维修

注意事项：1. 任何场合都应保持液压油的清洁度；产品说明：本系列产品为轴向柱塞式斜盘结构，适用于式系统的静压传动中。liuliang与驱动转速及斜盘倾角成正比，通过调节斜盘倾角可以无级改变泵的排量。

特点：通过调节斜盘倾角可以无级改变泵的排量。自吸性能良好,噪音较低,允许在25MPa工作压力下连续工,驱动轴能承受轴向和径向载荷多种控制方式且控制时间短,可组成复合泵。

注意事项：1. 任何场合都应保持液压油的清洁度

ARL1-6-FR01A-10

ARL1-8-FR01A-10

ARL1-12-FR01A-10

ARL1-16-FR01A-10

ARL1-6-FR01S-10

ARL1-8-FR01S-10

ARL1-12-FR01S-10

ARL1-16-FR01S-10

台湾油研柱塞泵ARL1-8/12/16-FR01A/S-10

柱塞泵AR16-FR01C-22含法兰

柱塞泵AR22-FR01C-22含法兰

YUKEN:AR变量柱塞

AR16-FR01C-20

AR22-FR01C-20

AR16-FR01B-20

AR22-FR01B-20

变量式轴向柱塞泵的斜盘倾角为零时称为中位，此时泵的输出liuliang应为零。但有时会出现中位偏离调整机构中点的现象，在中点时仍有liuliang输出。其原因是控制器的位置偏离、松动或损伤，需要重新调零、紧固或更换。泵的角度维持力不够、倾斜角耳轴磨损也会产生这种现象。

折叠输出liuliang波动

输出liuliang波动与很多因素有关。对变量泵可以认为是变量机构的控制不佳造成，如异物进入变量机构，在控制活塞上划出阶痕、磨痕、伤痕等，造成控制活塞运动不稳定。由于放大器能量不足或零件损坏、含有弹簧的控制活塞的阻尼器效能差，都会造成控制活塞运动不稳定。liuliang不稳定又往往伴随着压力波动。这类故障一般要拆开液压泵，更换受损零部件，加大阻尼，tigao弹簧刚度和控制压力等。

折叠输出压力异常

泵的输出压力是由负载决定的，与输入转矩近似成正比。输出压力异常有两种故障。

(1)输出压力过低

当泵在自吸状态下，若进油管路漏气或系统中液压缸、单向阀、换向阀等较大的泄漏，均会使压力升不上去。这需要找出漏气处，紧固、更换密封件，即可tigao压力。溢流阀有故障或调整压力低，系统压力也上不去，应重新调整压力或检修溢流阀。如果液压泵的缸体与配流盘产生偏差造成大量泄漏，严重时，缸体可能破裂，则应重新研磨配合面或更换液压泵。

(2)输出压力过高

若回路负载持续上升，泵的压力也持续上升，当属正常。若负载一定，泵的压力超过负载所需压力值，则应检查泵以外的液压元件，如方向阀、压力阀、传动装置和回油管道。若大压力过高，应调整溢流阀。

折叠振动和噪声

振动和噪声是同时出现的。它们不仅对机器的操作者造成危害，也对环境造成污染。

(1)机械振动和噪声

如泵轴和电机轴不同心或顶死，旋转轴的轴承、联轴节损伤，弹性垫破损和装配螺栓松动均会产生噪声。对于高速运转或传输大能量的泵，要定期检查，记录各部件的振幅、频率和噪声。如泵的转动频率与压力阀的固有频率相同时，将会引起共振，可改变泵的转速以消除共振。

(2)管道内液流产生的噪声

进油管道太细、进油滤油器通流能力过小或堵塞、进油管吸入空气、油液黏度过高、油面过低吸油不足和高压管道中产生液击等，均会产生噪声。因此，必须正确设计油箱，正确选择滤油器、油管 and 方向阀。