

德国巴斯夫tpu(巴斯夫品牌-系列经销)

产品名称	德国巴斯夫tpu(巴斯夫品牌-系列经销)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	巴斯夫:德国巴斯夫塑胶 巴斯夫:中国欢迎您 巴斯夫:中国全系列
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

德国巴斯夫 E1164D50 巴斯夫热塑弹性-可力欣中国总代理商(tpu系列)耐高温;耐老化

德国巴斯夫 E1174D50 巴斯夫热塑弹性-可力欣中国总代理商(tpu系列) 电动工具;汽车应用

德国巴斯夫 E664D 巴斯夫热塑弹性-

可力欣中国总代理商(tpu系列)耐高温;耐老化 电动工具;汽车应用

德国巴斯夫 E685A 巴斯夫热塑弹性-可力欣中国总代理商(tpu系列)耐高温;耐老化 电动工具;汽车应用

德国巴斯夫 E695A 巴斯夫热塑弹性-

可力欣中国总代理商(tpu系列)耐高温;耐老化 电动工具;汽车应用

德国巴斯夫热塑性材料一级总代理商-TPU塑料除某些特殊需要,TPU通常以本色供货.用户可以很方便地对TPU着色,简单可靠的方法是添加色粉或色母粒进行着色.用量建议如下:

色粉: 0.2-0.5%

色母粒: 1-4%

德国巴斯夫热塑性材料一级总代理商-TPU塑料的回收料处理

水口料、洗机料或不良成品可以粉碎后再與新料混合後使用，但必須先再一次干燥后才可使用，且为了某些机械物性的要求，对于注射成型加工而言，回收料不可超過整體原料30%以上。挤出回收料要单独加工或加入注塑新材料内,另外,回收料不要储存太久，好馬上干燥使用。不能循环使用的废料可以通过焚烧获取热能.

德国巴斯夫热塑性材料一级总代理商-TPU塑料的注塑加工

一般单螺杆三段式的注塑机适合于TPU的注塑加工；與其它塑胶相比，由于TPU在融熔时具有高粘度，在料管里容易产生高剪切力而破坏TPU本身的物性，所以一般选择螺杆長径L/D比16-20左右、压缩比为2.0-25的注塑机比较合适.

建议注塑加工温度如下表所示,用户可根据制品大小及肉厚、材料型号不同、注塑机大小等适当调整.

硬度范围	喷嘴温度	计量段温度	压缩段温度	进料段温度
60A-80A	170-190	160-185	155-180	150-175
85A-98A	190-215	185-210	180-205	175-200
60D-75D	215-225	205-215	195-205	190-200

注射压力、保压压力、注射速度和背压的调整控制,对制品尺寸稳定和脱膜性能非常重要.太低的保压压力易导致制品凹陷,太高则易导致制品脱模困难;注射压力和保压压力应能在100-1200bar范围内调节,注射压力(保压压力)的大小应设定成正好消除制品凹陷,保压压力的大小通常设定为50%注射压力.为保证均匀塑化,背压应控制在注射压力的10-25%范围内.注射速度的大小取决于制品壁厚:厚壁制品采用慢速充模,薄壁制品采用快速充模.