

彩印袋厂 彩印袋 万丰铝塑包装

产品名称	彩印袋厂 彩印袋 万丰铝塑包装
公司名称	山东万丰铝塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县临九路68号
联系电话	13864663323

产品详情

彩印袋生产中出现渗色的原因和解决办法

一、彩印袋渗色的原因：

- 1、印刷图文边缘渗有颜色（一般由于油墨中选用了染料造成的）。
- 2、采用的颜料搭配不当。
- 3、使用的稀料过多，尤其是稀料与油墨互溶性差。

二、彩印袋渗色解决办法：

- 1、在油墨里添加调金油或加入偶联剂。
- 2、调换新墨。
- 2、尽可少用稀料，尤其是能与油墨互溶的溶剂。

彩印袋的扁丝生产工艺过程中，扁丝牵伸需要加热到一定温度才可以，那么它的给热方式有哪些呢？彩印袋厂家为您介绍介绍一下。

首先是热传导方式，使用热烘板的表层热分子振动，而与其通过的扁丝表层冷分子碰撞，彩印袋出售，并将热传导给扁丝表层，扁丝表层的热分子再向内部和另一面热传导。其次是热对流方式，热风箱加热牵伸就是利用热空气分子互相变动位置，彩印袋厂，将热从空间传递到扁丝的表层，彩印袋，扁丝表层的热分子再向内部扩散传热。再次就是热辐射方式，它是物体不借任何热传递介质能以热辐射的方式传热的过程。

彩印袋在生产和存贮过程中，因为一些外在因素，经常会产生一定的褶皱，一般情况下是不影响使用的，高温铝箔彩印袋生产厂家，但严重的褶皱，也是会极大影响产品美观的，彩印袋厂家教大家如何解决这种现象。

一方面，可以调松括幅调节杆的张力，只要能把编织布折平就可以了，但是也不要通过括幅调节杆，把编织布的幅宽涨大，如果过了括幅调节杆还是要弹性回缩到原来的尺寸。另一方面，可以使括幅杆从尺码环出来，就和筒状编织布四周贴紧并有一定的涨力，使筒布四周受力尽量均衡，产生尽量相等的弹性伸长。

彩印袋厂-彩印袋-万丰铝塑包装(查看)由山东万丰铝塑包装有限公司提供。彩印袋厂-彩印袋-万丰铝塑包装(查看)是山东万丰铝塑包装有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高建莉。