富士感压纸/感压纸/日本原装进口感压纸

产品名称	富士感压纸/感压纸/日本原装进口感压纸
公司名称	东莞市明鑫自动化科技有限公司
价格	2150.00/个
规格参数	加工定制:是 材质:胶片 用途:压力测试
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头镇蓓蕾街
联系电话	86-076987192926 13580723766

产品详情

产品（编号） 产品尺寸w(mm)*l(m) 类型超高压 （hhs） 270*12 单片型高压（hs） 270*12 单片型中压（ms） 270*12 单片型低压 （lw） 270*12 双片型超低压（llw） 270*6 双片型特超低压 （lllw） 270*5 双片型微压 （4lw） 310*3 双片型规格与操作环境1、prescale（双片型/单片型）2、精度 ±10%或更小（在23°C/73.4 ° f，65%rh的环境下使用比重计测量）3、推荐温度 20°C--35°C（68 ° f--95 ° f）4、推荐湿度 35%--80%rh5、厚度 单片：ca.110μ 双片型：a胶片：ca.90 μm c胶片：ca.90 μm *每个类型的产品厚度均不同。prescale胶片（俗称：感压纸）的应用实例 1、检查发动机气缸垫的面压分布 测定方法 在发动机气缸垫的两侧（发动机机身和头部）放入感压纸，在放入气缸垫的状态下合拢发动机机身和头部，扭紧螺栓。然后拆开发动机机身和头部，取出感压纸观看其发色状态。 检查要点 周围的发色无一定的欠缸，并且其压力值属于规定值。发动机全体的发色分布左右，上下均匀。 使用感压纸型号 超高压（hhs）、高压（hs）、中压（ms/mw） 2、刹车 检查刹车片、摩擦面（刹车面）的接触部分的面积和接触压力的均一性。检查改变条件时或使用规定次数后的变化。 测定方法 在刹车片、摩擦片和驱动系统间放入感压纸，运转刹车。运转后取出感压纸，观看其发色状态。 检查要点 接触面积达到一定面积，接触部分的压力值均一并在一定值以上。缓慢、普通、急激三种运转状态以及温度/湿度的变化，使用规定次数（相当于运行距离）后的面积和接触压力的均一性以及压力是否维持在一定值以上。 使用感压纸型号 低压（lw）、超低压（llw） 3、汽化器（化油器） 确认金属封口结合部的封口密封性，检查规定的压力是否维持在一定值。 测定方法 在结合部放入感压纸，扭紧螺栓充分结合，然后取出感压纸，观看发色状态。 检查要点 结合部分发色均一，发色在规定浓度值以上。如一部分发色偏淡，即使整体的发色在规定浓度以上，平衡性不好是因为受力不均匀，所以可能会发生变形或歪斜。 使用感压纸型号 中压（mw）、低压（lw）、超低压（llw） 4、油底壳 检查防止油底壳漏油的结合部的密封性。 测定方法 在结合部放入感压纸，扭紧螺栓充分合拢，然后取出感压纸，观看其发色状态。 使用感压纸型号 低压（lw）、超低压（llw） 5、离合器 离合器板接触部分的面积和压力值均一并在一定值以上。检查改变条件时的变化和使用规定次数的变化。 测定方法 在离合器板间放入感压纸，运转离合器。运转后取出感压纸，观看其发色状态。 检查要点 接触面积在一定值以上，接触部分的压力均一并在一定值以上。检查改变运行速度的运转状态以及温度/湿度的变化。使用规定次数后（相当于运行距离）运转时的面积和接触压力的均一性，以及压力是否维持在一定值以

上。 使用感压纸型号 低压（lw）、超低压（llw）、极超低压（lllw） 6、轮胎
检查轮胎的地面接触压力。 测定方法 在地面贴上感压纸，在感压纸上面放上轮胎，加上重量。或者运行一段，观看感压纸的发色状态，检查地面接触压力。 检查要点 接触面积在一定值以上，接触部分的压力均一并在一定值以上。检查改变运行速度的运转状态、弯曲状态或温度/湿度的变化、运行规定距离后的面积和接触压力的均一性，以及压力是否维持在一定值以上。使用感压纸型号
超低压（llw）、极超低压（lllw） 7、气囊 碰撞时，检查气囊和人体或自动车各个部分的冲击压力。
测定方法 在人体模型或自动车各个需要测试的部分（如前玻璃、仪表板等）贴上感压纸进行碰撞实验后，气囊和人体或自动车各个部分的碰撞值会记录在感压纸上，取下感压纸进行检查。 检查要点
确认碰撞面积和压力峰值有几处，确认整体的重量大小。 使用感压纸型号
超低压（llw）、极超低压（lllw） 8、碰撞实验 测定在碰撞实验时自动车各个部分的受压大小。 测定方法
在自动车各个需要测试的部分（如车身、仪表板等）贴上感压纸进行碰撞实验。碰撞实验后，气囊和人体或自动车各个部分的碰撞值会记录在感压纸上，取下感压纸检查压力大小。 检查要点
确认碰撞面积和压力峰值有几处，确认整体的重量大小。 使用感压纸型号
高压（hs）、中压（ms/mw）、低压（lw） 9、包装的密封性 测定方法
在包装的密封口放入感压纸，充分结合后按规定大小施压。然后取出感压纸观看其发色状态。 检查要点
包装密封口周围的发色无一定的欠缺，或者压力值达到规定值，整体的发色分布左右、上下均匀
使用感压纸型号 高压（hs）、中压（ms/mw） 压力分析系统 fpd-8010-e系统
在提高产品质量、减少消耗和制造时间方面，进行精确的压力检测和分析是非常必要的。
fujifilm利用高科技技术制造了非常薄且稳定的感压纸来测量压力。 fpd-8010-e系统分析压力更精确也更多样化，这个系统对以前的产品进行了改良，具有更好的性能。利用这个系统，压力值被显现出来，并能在显示器上对全色画面进行分析。这些应用能成功应用于各种产品开发、制造设备的改良和维修。

"富士感压纸/感压纸/日本原装进口感压纸"的用途为压力测试，材质是胶片，加工定制为是