

食品接触用餐具出口日本通关报告认可实验室

产品名称	食品接触用餐具出口日本通关报告认可实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本标准:厚生劳动省370公告 报告用途:质量自控、出口日本通关 检测周期:8-9工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者 | 尹琴、丁晓 责编 | 潘静静 博士 在2020年6月1日首版清单发布后，日本厚生劳动省不断征集行业意见并发布多版草案。2023年10月4日，日本厚生劳动省更新修订了正清单中基础树脂的分类和添加剂使用原则。2023年10月12日，日本厚生劳动省增补基础树脂的单体组合清单。背景 根据《食品卫生法》，日本厚生劳动省引入了正面清单制度，只允许在食品、容器和包装中使用经过安全评估过的物质。2020年4月28日，日本厚生劳动省196号告示与首版（食品接触用合成树脂及其添加剂的）正面清单共同发布，并于2020年6月1日起实施。此后，日本厚生劳动省征集行业意见并发布多版草案。厚生劳动省第0404第6号2023年4月4日厚生劳动省就有关食品卫生法第18条第3项“政令规定的材质的原材料，以及包含在其中的物质”的同条第1项规格的修订征求事务及食品卫生委员会食品卫生小组委员会的意见，2023年10月4日该委员会经过评议后将讨论的结果进行了报告，主要内容为正面清单的修订总结。具体修订内容总结为：1. 根据经营者此前对实际使用情况的意见，在确认和整理一定安全性的基础上，分别对基材（附件表1）和添加剂（附件表2）重新整理了清单。2. 将基材名称从原料基础名称改为根据聚合物特征分组的物质名称，并将性质相似的树脂合并为五种合成树脂类别。此外，删除了可使用食品种类、温度、特别说明事项栏。由于产品经常使用多种原材料，每种产品的适当使用方法各不相同，厚生省考虑根据《食品卫生法》第52条规定，为每个企业制定一项单独的管理规定，作为对生产或容器包装的营业设施的卫生管理和其他公共健康的必要措施。此外，规定基材的分子量为1000或更高，其转移到食品中的可能性较低，即使转移到食品中，也不会被生物吸收。3. 添加剂从物性、实际使用情况等分为以下两组。在第1组中，基于充分的使用经验，在欧洲和美国进行了风险评估，或物质是聚合物，在第2组中，基于个体试验数据，文献信息，定量构效关系（QSAR），确认了遗传毒性的安全性。<组1> 作为食物和饮料的主要成分被摄取的物质（、容器包装的暴露量的贡献率低） 在日本作为食品添加剂被认可使用的物质（作为食品添加剂进行风险管理的物质，、容器包装的暴露量贡献率低）在欧洲和美国被认可作为食品添加剂使用的物质（在欧洲和美国作为食品添加剂进行风险评估并进行风险管理，和容器包装的暴露量的贡献率较低） 在欧美作为合成树脂的添加剂被认可使用的物质（在欧美已经进行了风险评估，在日本的实际使用情况与欧美没有太大的变化） 添加剂中分子量为1000以上的物质（被认为转移到食品中的可能性很低，即使转移也不会被生物吸收）<组2> 不属于第1组的物料，且在日本有过使用记录 4. 基材（附件表1）将基础聚合物分为5大类别：5. 添加剂（附件表2）

表2许可了827种添加剂，对允许使用的添加剂列表中列出了添加剂的序号、名称，以及在5种类别聚合物中的用量限制和特定要求

6. 基材单体组合表
2023年10月12日，厚生劳动省补充更新了附件表1中基材的单体组合清单，包含了21种基础聚合物，基础聚合物由必需单体、可选物质和必要或非必要化学处理物质构成，其中必需单体合计必须超过50%，由可选物质组成的部分分子量必须小于1000Da。例如，以酰亚胺键为主的聚合物的组成要求如下：过渡期正面清单的实施有5年过渡期(2020.6.1-2025.5.31)，当5年过渡期结束(2025.5.31)

后，相关厂商所生产、销售的合成树脂则必须要符合正面清单的要求。IQTC建议提醒相关生产和出口企业需要重点关注此正面清单，在正面清单实施后，务必保证所生产、销售的合成树脂都符合正面清单的要求，以免造成通关受阻。来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室(广东)，IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者 | 尹琴、丁晓 责编 | 潘静静 博士

我们总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，可以做食品接触材料GB4806系列标准检测，也可以做日本厚生劳动省370公告要求的食品接触材料检测。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工
日本食品接触材料测试标准 日本食品接触材料需要符合LWA 370，关于食品级材料的管控范围主要有橡胶、金属、玻璃、陶瓷、珐琅瓷釉、塑料、纸张、有机涂层、木材类。日本JFSL370不同测试材质有不同的测试项目。随着生活水平的提高，世界各国日益重视食品安全，食品在生产、制造加工、包装、运输过程中可能出现的食品安全问题，近年来，欧盟、美国、日本、都加大了对食品接触材料FCM制品的监管，相继出台和更新了很多食品接触材料(FCM)安全标准和检测方法，保障食品安全。

食品接触材料(Food Contact Material，以下简称FCM)是指与食品接触的包装、容器、以及加工器械等，在我们日常生活中随处可见。FCM制品通常是由不同种类的化学物质，经过工业加工而成，在实际使用时，残留其中的化学物质可能会向所接触的食品发生迁移，从而污染食品，因此，FCM制品的质量直接关系到食品的安全。基于苯已有的安全评估，考虑到苯包装的食品中苯向食品迁移的低浓度，多国均授权苯合成的树脂、橡胶等产品用于食品接触材料及制品，并给出相关要求。日本厚生劳动省370告示规定苯含量50%以上的树脂中苯、甲苯、乙苯、异丙苯和正丙苯的总残留量不超过5000

mg/kg(另外，发泡苯树脂中苯和乙苯总残留量不超过1000 mg/kg)。LBS是从开始到结束完全基于巴斯夫集成模拟技术开发的，符合碰撞要求，并已投入批量生产的聚酰胺零部件。在，上海通用汽车最近已率先将该部件应用于新款君威汽车。汽车内饰材料一般都有哑光的要求，这样有利于减少驾驶员的视觉疲劳，从而提高驾驶安全性。广泛应用于汽车内饰件的PC/BS由于表面光泽度较高(6°下皮纹的光泽在13左右)，而需要喷哑光漆等二次加工来实现哑光与美观的效果。免喷涂不仅可以大幅降低成本，而且可以减少喷漆过程造成的环境污染。” StabilitySolutions?干燥是一个用于口服固体产品的双层干燥器，这样可提供产品保护以及延长保存期限。此审核未决专利技术能够在产品与双层干燥器之间的接触层中加入干燥剂，这样可消除干燥袋或罐的使用。将整个特性整合到瓶壁厚度上以提高注入效率从而可大幅度降低产品成本。StabilitySolutions?阻隔是利用已有专利和审核未决专利技术将EVOH(聚-醇)层置于两层HDPE(高密度聚)层之中，从而用于口服固体产品的三层干燥器。一些改性剂的用途改性方法对树脂进行改性的方法可以分为物理方法和化学方法，包括填充、共混、增强、共聚、交联等等，目前主流的改性技术是以填充、共混、增强等为主的物理改性技术。填充是将矿物、改性剂等填充物与塑料共混，使塑料的收缩率、硬度、强度等性能得到改善；共混是掺入一种或多种其他树脂、改性剂或矿物质，以改善原有性能；增强是将玻璃纤维等与塑料共混以增强塑料的机械强度。改性技术用于填充、共混、增强的改性配方一旦确定，对下游的生产设备的具体操作要求不高。