

食品级塑料制品日本厚生劳动省370检测报告检测机构

产品名称	食品级塑料制品日本厚生劳动省370检测报告检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本标准:厚生劳动省370公告 报告用途:质量自控、出口日本通关 检测周期:8-9工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者 | 尹琴、丁晓 责编 | 潘静静 博士 在2020年6月1日首版清单发布后，日本厚生劳动省不断征集行业意见并发布多版草案。2023年10月4日，日本厚生劳动省更新修订了正清单中基础树脂的分类和添加剂使用原则。2023年10月12日，日本厚生劳动省增补基础树脂的单体组合清单。背景 根据《食品卫生法》，日本厚生劳动省引入了正面清单制度，只允许在食品、容器和包装中使用经过安全评估过的物质。2020年4月28日，日本厚生劳动省196号告示与首版（食品接触用合成树脂及其添加剂的）正面清单共同发布，并于2020年6月1日起实施。此后，日本厚生劳动省征集行业意见并发布多版草案。厚生劳动省発生食 0404 第 6 号 2023年4月4日厚生劳动省就有关食品卫生法第18条第3项“政令规定的材质的原材料，以及包含在其中的物质”的同条第1项规格的修订征求事务及食品卫生委员会食品卫生小组委员会的意见，2023年10月4日该委员会经过评议后将讨论的结果进行了报告，主要内容为正面清单的修订总结。具体修订内容总结为：1. 根据经营者此前对实际使用情况的意见，在确认和整理一定安全性的基础上，分别对基材（附件表1）和添加剂（附件表2）重新整理了清单。2. 将基材名称从原料基础名称改为根据聚合物特征分组的物质名称，并将性质相似的树脂合并为五种合成树脂类别。此外，删除了可使用食品种类、温度、特别说明事项栏。由于产品经常使用多种原材料，每种产品的适当使用方法各不相同，厚生省考虑根据《食品卫生法》第52条规定，为每个企业制定一项单独的管理规定，作为对生产或容器包装的营业设施的卫生管理和其他公共卫⽣的必要措施。此外，规定基材的分子量为1000或更高，其转移到食品中的可能性较低，即使转移到食品中，也不会被生物吸收。3. 添加剂从物性、实际使用情况等分为以下两组。在第1组中，基于充分的使用经验，在欧洲和美国进行了风险评估，或物质是聚合物，在第2组中，基于个体试验数据，文献信息，定量构效关系（QSAR），确认了遗传毒性的安全性。<组1> 作为食物和饮料的主要成分被摄取的物质（、容器包装的暴露量的贡献率低） 在日本作为食品添加剂被认可使用的物质（作为食品添加剂进行风险管理的物质，、容器包装的暴露量贡献率低）在欧洲和美国被认可作为食品添加剂使用的物质（在欧洲和美国作为食品添加剂进行风险评估并进行风险管理，和容器包装的暴露量的贡献率较低） 在欧美作为合成树脂的添加剂被认可使用的物质（在欧美已经进行了风险评估，在日本的实际使用情况与欧美没有太大的变化） 添加剂中分子量为1000以上的物质（被认为转移到食品中的可能性很低，即使转移也不会被生物吸收）<组2> 不属于第1组的物料，且在日本有过使用记录 4. 基材（附件表1）将基础聚合物分为5大类别：5.

添加剂（附件表2）

表2许可了827种添加剂，对允许使用的添加剂列表中列出了添加剂的序号、名称，以及在5种类别聚合物中的用量限制和特定要求

6. 基材单体组合表
2023年10月12日，厚生劳动省补充更新了附件表1中基材的单体组合清单，包含了21种基础聚合物，基础聚合物由必需单体、可选物质和必要或非必要化学处理物质构成，其中必需单体合计必须超过50%，由可选物质组成的部分分子量必须小于1000Da。例如，以酰亚胺键为主的聚合物的组成要求如下：过渡期正面清单的实施有5年过渡期（2020.6.1-2025.5.31），当5年过渡期结束（2025.5.31）

后，相关厂商所生产、销售的合成树脂则必须要符合正面清单的要求。IQTC建议提醒相关生产和出口企业需要重点关注此正面清单，在正面清单实施后，务必保证所生产、销售的合成树脂都符合正面清单的要求，以免造成通关受阻。来源|国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者|尹琴、丁晓 责编|潘静静 博士

我们总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，可以做食品接触材料GB4806系列标准检测，也可以做日本厚生劳动省370公告要求的食品接触材料检测。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 2021年4月20日，日本厚生劳动省发布《食品卫生法》（昭和22年法律第233号）中第18条项《食品、添加剂等的规格标准》（昭和34年厚生省告示第370号）部分修改草案。本次草案主要是涉及牛乳、特殊牛乳、杀菌山羊乳、调制乳、低脂肪牛乳、无脂肪牛乳、加工乳以及淡奶油（以下简称“牛乳等”）的容器包装及其原材料规格相关内容的修改。在此之前，作为婴幼儿及体弱多病者的日常必需品的牛奶，乳饮料以及配方奶粉等的容器包装的质量标准规定是列在“关于乳和乳制品的成分规格等的省令（昭和26年厚生省令第52号）”中，与其他食品接触材料及制品分开管理。考虑到政策的统一性及便捷性，日本一直在讨论如何将乳及乳制品的、容器包装管理合并到标准法规中。自2020年起，日本开始实施食品或容器包装使用的正清单制度。正清单中按照使用树脂类型以及接触食品类型、温度等整理了被允许使用的添加剂物质。所有类型食品包括将乳及乳制品的接触材料及制品均在本正清单管理范围内。在合理运用正清单来确保产品合规性的基础上，删除牛乳接触中禁止使用添加剂的规定，也能确保相关的食品安全性。根据《食品、添加剂等的规格标准》第3或容器包装部分E或容器包装部分中的与牛乳等的内容物接触部分所使用的容器包装部分，删除“直接与牛乳等的内容物接触部分所使用的合成树脂材料中禁止使用添加剂”的相关规定。意见征集时间至2021年5月19日。日本食品接触材料测试标准

日本食品接触材料需要符合LWA 370，关于食品级材料的管控范围主要有橡胶、金属、玻璃、陶瓷、珐琅瓷釉、塑料、纸张、有机涂层、木材类。日本JFSL370不同测试材质有不同的测试项目。

日本在《食品卫生法》中规定，禁止生产、销售、使用可能含有危害健康物质的食品接触材料及制品。日本厚生劳动省MHLW370号令《食品及食品添加剂的规范及标准》，与2008年新修订食品接触材料的标准分为3类：一般标准、类别标准和用途标准。一般标准：规定了所有食品容器和包装材料中重金属，特别是铅含量的要求。例如，规定马口铁中的铅含量不得超过5%，其它金属容器不得超过10%。

类别标准：

建立了金属罐、玻璃、陶瓷、橡胶等类物质的类别标准，此外还制定了13类聚合物的标准，包括PVC, PE, PP, PS, PET, PMMA, PC等。用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如巴氏杀菌牛奶用包装、街头食品用包装等出口食品接触材料到日本符合这些项目要求，日本客户可能会要求出口商提供检测报告来说明符合性，这时需要委托三方检测实验室进行检测，出具检测报告。解决方案：高准检测机构致力于为客户提供的以及的法律法规、标准咨询，提供创新的解决方案：检验|检疫|测试|认证|整体方案等帮助客户在市场获得成功。我们拥有的资质，强大的技术力量，丰富的行业经验以及渠道、资源。我们实验室可以依据客户、进口商的要求，采用日本对于食品接触材料的测试标准方法，对不同食品接触材料进行检测测试，以此判断产品是否符合日本《食品安全法》及其标准的要求。专家介绍了浇铸体的制备：将树脂、稀释剂、固化剂按照TDE-85：：FG-9：636：66：固化剂=1：4：15：7.5：62的配比混合均匀，浇铸到标准模具中，在烘箱中按照9 /2h+13 /3h+16 /3h的条件固化，升温速率是1 /s。随后是复合材料的制备 其中单向板制备：树脂胶液配好，在模具上缠绕3mm x 3mm x 2mm单向平板，然后固化(固化条件与相应树脂浇铸体同)，切割至规定的尺寸、NOL环制备：将配好的胶液倒入浸胶槽，恒定张力2.5N，在DSC-1型缠绕机进行NOL环缠绕成型，固化工艺与相应树脂浇铸体相同。为了防止因底料上浆量过大，容易把产品表面花纹破坏，并造成产品表面纹路不清晰、手感和触感僵硬、产品表面针孔等缺陷，应尽量选择低沸点的弱溶剂。但有些生产企业因有DMF回收装置，使用添加DMF的过大，甚至达到1%，以此来降低生产成本，会造成产品质量的不稳定，需要根据不同用途的产品来及时调整配方。在超细纤维BaSe贴合时要及时调整烫平辊的温度。因超细纤维BaSe表面有极细纤维，表面抗粘连性极好，这样也给产品贴合增加了难度，所以超细纤维BaSe在从储布架放下贴合时，所经过的烫平

辊温度要稍高些，包角要大，使BaSe充分被烫平辊的温度烫软，其表面的抗粘连性减弱，然后进入贴合压力辊进行贴合。不饱和聚酯树脂网专家介绍了一种感光性树脂组合物，其特征在于包含(：)选自性不饱和羧酸和性不饱和羧酸酐的至少一种、含有基的性不饱和化合物、和不同于它们的任何一种的其他的性不饱和化合物的共聚物；具有性不饱和键的聚合性化合物；以及光聚合引发剂。并且固体成分浓度和25时的粘度满足下式~的关系： $\text{Log}Y = .4X - .8$ ； $\text{Log}Y = .4X - .5$ ； $\text{Log}Y = .3$ ； $\text{Log}Y = 1.8$ ，其中，X为固体成分浓度(重量%)，Y为25时的粘度(mPas)。