

# 模压异径管生产厂家工艺

产品名称	模压异径管生产厂家工艺
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.

偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径.

偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.

偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模对焊大小头,对焊大小头是钢制热压成型或者锻打成型的大小头,它的连接形式就是直接将

大小头与钢管对焊。对焊大小头一般有同心大小头和偏心大小头，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。

对焊大小头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME

B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010，电力部标准GD05060507压力容器配套的法兰、管板相应标准：JB/T47004707-2000执行国家标准（GB/T9112-2000），机械部标准（JB/T81-1959，JB/T74-1994），石化部标准（SH3406-1996），船用标准GB/T10752-1999、化工部标准（HG/T5010-1958，HG/T20592-2009）等等。出口锻钢法兰材质符合美国的ASTM

A105标准

腔运动并收缩成形.根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形.

不锈钢异径管22

禹拓阐述异径管的成型过程是：

应该先焊接一个多边形多棱环壳的横截面或者两端封锁的多棱扇的形状，里面充满压力的介质以后，再

施加内压，在内压的作用下将横截面的多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形的环壳。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。偏心

大小头(异径管)参见管件。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢

等.产品标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压《钢板制对焊管件》GB/T13401-2005的规定异径管标

准

偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生

产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形

偏心异径管材质为碳钢，表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。

异径管（偏心大小头）材质是一种低碳结构用钢，合金元素含量较少，一般在3%以下。偏心异径管（偏心大小头）在实际的制作中在其中添加不同的元素进行不同的功能和强度，采用一定的生产标准和方式进行添加，在其中的使用中具有一定的性能.偏心异径管其特点是强度显着高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.为了改善和提高钢的性能，在碳钢的基础上加入其它合金元素，如硅、锰、铬、镍、、钨、钛等，这种钢叫合金钢。