

高质量25公斤试压泵，试压机

产品名称	高质量25公斤试压泵，试压机
公司名称	诸暨市店口圣海电子五金厂
价格	48.00/台
规格参数	品牌:剑花 型号:jh系列 材质:铸铝
公司地址	诸暨市店口镇金城东路36号
联系电话	87653525 13967579857

产品详情

25公斤试压泵 手动试压泵本款产品轻巧易于携带、泵体稳定、打压迅速，广泛地使用在工矿企业试压、打压、测压、地暖、水暖等行业!

剪刀：

新型实用专利产品快速管子剪刀刀架铝合金压铸，刀片高碳工具钢。专利产品新型实用。做工精细，经久耐用。好刀无须多一把就足够。刀口圆弧型与三角型设计快速剪切,更省力工效高,特别适用于小口径，塑管,ppr管,pe管,橡胶合成管等管子的切割加工。本厂具有先进的生产工艺和完整的检测设备，拥有雄厚的技术力量和优良素质的职工队伍。刀口数控磨床精磨而成,刀刃口中性准确无误,剪切切口平整不斜,剪切轻松快速。手柄铝合金压铸整体成型,没有螺丝合缝做到永不散架断裂。表面喷塑,色彩可根据客户的要求定做-定牌-定点-生产本厂同时生产专利产品的熔接器,诚招全国各地的代理商欢迎新老客户加盟经

新型实用专利产品的铝塑管ppr管剪刀,刀片正宗65锰钢,刀口数控磨床精磨而成,剪切切口平整光滑,剪切轻松快速.手柄铝合金压铸成型,表面喷塑,色彩可根据客户的要求定做,欢迎新老客户采购,价格6.00-18.00

jh-88	新型pp-r剪刀 0-42	铝合金	295g	长595	18kg	9.00/把
		高碳钢		宽285		
	专利产品			高290		
				50把/箱		

热熔器：

真正的数显智能温控高档次pp_r管pe管熔接器，温度可控范围220 -280 。可调据用户要求设置温度，上下漂移10度左右，温度精准焊接口牢固，适合要求高端管子使用要求，防止了焊接温度过高塑件焊接处刚接好就塑性降解老化成了管子厂商的一个难处。本产的温度能精确的控制塑性的温度范围之内保质完成焊接处的牢固度。热熔器等管道切割与焊接工具。质量上乘，性能优越，价格合理。欢迎新老客户加盟合作。

新型专利热熔器与普通老款优缺点对比:

	本产品集电热与模头与一体,升温到达模头温度比普通的快三分之二	电热板与模头分离,升温慢,温差大.
2	热效率高,设定温度与到达模头实际温度一致	设定温度与模头温度误差在通常情况
3	设定温度与模头温度一致可降低设定使用温度延长电热管使用寿命	设定温度与模头温度误差大使迫要提电热管使用寿命
4	使用温度稳定,不管环境温度变化如何,发热效能始终如一	使用时受环境温度的变化而难以达到
5	电热模头整体式解决了使用中管件拉出模头会转动而影响了焊接效果的毛病	管件拉出时模头会转动严重影响了焊
6	整体式采用了模具标准化生产,使用尺寸标准,焊接不会出现剥皮的现象,大大提高了焊接处的牢固度	用仪表车车出来的模具尺寸稳定性差,熔接层剥皮现象,不尽难看还严重影响
7	始终如一的稳定的熔接温度大大降低了熔接处塑料性能降阶的弊端,提高熔接处的使用寿命	不稳定的温度,低时难以熔接,高时塑料了实际管件拉出时已成疵品了.
8	整体设计用材省效率高质量稳定出厂价让利于用户.	不同生产商的配件组成的产品,成本提竞争力度.
9	世界先进涂装工艺:静电喷漆,模具喷砂,真正的高温不粘漆,实时的烘烤温度,做到了一把产品终身不粘.	看似车的光滑不经过打磨的表面处理,烤温度不达标,模头不粘实际上是一句
10	一次成型的铁箱结实美观上档次	薄得似纸快如刀的铁箱一不小心割破浪费资源钱财.
11	整体造型,不用配那些零碎配件也不会丢模头,方便了使用者也免去了不必要的烦恼.	丢三落四,要到用时方知少了配件,手忙
12	整体造型小巧玲珑,那些角角落落都可以得心应手的使用	遇到小角落就麻烦了.

"高质量25公斤试压泵，试压机"的品牌为剑花，材质是铸铝，性能为无泄露，驱动方式是手动，原理为柱塞泵，泵轴位置是边立式，叶轮吸入方式为单吸式，压力是25公斤，重量为25（kg），体积是国标，叶轮结构为国标，叶轮数目是国标，型号为JH系列