

LY-512纳米金属陶瓷防渣节能涂料

产品名称	LY-512纳米金属陶瓷防渣节能涂料
公司名称	北京隆源纳欣科技有限公司
价格	550.00/千克
规格参数	品牌:隆源纳欣
公司地址	北京市通州区北大化村116号院1号楼二层B036
联系电话	15611115816 15601235108

产品详情

推荐用途：

纳米金属陶瓷防渣节能涂料用于水冷壁管、省煤器、过热器、加热管等和多种锅炉及窑炉的节能和抗沾污结渣和高温防腐处理。

机械性能优异：

高温后金属相形成连续膜将细分散且均匀分布的陶瓷颗粒包裹，使应力分散。

高导热率：

纳米陶瓷与纳米金属材料的协同作用，形成良好的导热通道，强化传热性能。

耐高温腐蚀：

结构致密，较低孔隙率、能有效阻隔高温烟气的渗透腐蚀、高温硫腐蚀、高温氧化腐蚀。

高附着力：

随温度升高熔体非晶态玻璃态熔融属基体的成氧体。硅与金属基体形成化学键结合，具有较高的粘结强度。

防结渣性能好：

纳米陶瓷材料采用纳米颗粒级配硫化物层表面形成致密致密致密的表面结构，即使粘附层也能附附附附。

高辐射率：

纳米金属陶瓷辐射率节能涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

耐磨性能好：

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

纳米金属陶瓷防腐涂料配组固高辐射率陶瓷粉配组使用，赋予

- 项目
- 容器中状态
- 漆膜颜色外观
- 不挥发物含量
- 表干
- 实干
- 硬度
- 附着力
- 细度
- 粘度（-4号杯）
- 耐温性能
- 抗热震性实验 室温至800 至水急冷
- 抗结渣性
- 耐磨性
- 热导率
- 辐射系数
- 热膨胀系数

技术参数

理论涂布率：干膜厚度80 μm，理论涂布率为0.28kg/m²。

实际涂布率：受涂装工件外形尺寸、施工天气、不同施工人员影响，考虑损耗系数。

固化时间：表干时间：小于2h（23℃），实干时间：小于24h（23℃）。

一般单道涂层涂装后用手指轻触，涂层粘手但无涂料粘附，即可进行下道涂装。

基体处理

热喷金属涂层复合使用时，应在热喷金属涂层施工完毕后，利用高压空气

局部修补：清除基体表面油污、残锈、氧化皮等不牢固物；电动工具打磨至St3级。

表面处理：视环境条件一般基体处理后8小时内尽快涂装，以免返锈或沾染污物影

环境条件

环境温度和基体表面温度一般在5℃~60℃范围内施工，空气相对湿度不超过85%。

基体表面温度必须高于露点温度3℃，防止结露。

喷涂：采用空气喷涂或高压无气喷涂方法涂装，枪嘴距基体30-40cm垂直涂装。

涂料混合

单组份涂料：开通搅匀后成均一性浆液状即可使用。

涂料稀释

纳米金属陶瓷防渣节能涂料使用清洗剂时，忌用松香水、硝基类、醇酸类或其

包装贮存

纳米金属陶瓷防渣节能涂料分为5kg/桶包装。10kg/桶包装。20kg/桶包装。

产品未开封且经妥善保存，自包装之日起，有效储存期12个月。

贮存在干燥、阴凉场所，避免暴晒，远离热源及火源，运输和贮存5-40℃温度范围内。