

超声波焊接机的原理 江苏超声波焊接机 苏州华卓自动化

产品名称	超声波焊接机的原理 江苏超声波焊接机 苏州华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

注意焊头不可以任意修改，否则会改变其谐振频率及机械强度，容易导致换能器或电器零件损坏。超声波焊接机操作要领：机器工作原理：将220V/50HZ的电源供电，转变为20KHz或15KHz的高压电能，利用换能器转换成机械能，机械振动经二级杆放大经焊头传递至被加工物，利用空气压力，产生工件接触面加压摩擦熔接的效果。安装程序：A：将机架上的三根电缆分别接入底座和发生器的插座上，并拧紧。B：安装好换能器系统，并拧紧固定螺丝。C：调整机架高度并拧紧机体固定把手。D：观察底座上急停开关是否复位，如未，请复位。E：连接好气源及电源，并接好地线。F：将焊头与二级杆之间的接触面擦拭干净，在两个端面上涂抹少量硅油或黄油，将螺杆拧入焊头一边拧紧，然后将焊头与二级杆这宰用螺杆连接，并用扳手锁紧。G：操作前，请务必做超声检测，以确定发生器频率与换能器系统机械谐振频率一致。尤其是更换焊头或改变输出振幅之后，不可疏忽。

超声波焊接机的振幅值测定

对于超声波焊接机想必大家应该都不陌生，我们生活中的很多东西都是经过焊接加工做出来的，工厂里很多产品也都需要焊接。所以现在市面上出现了很多各式各样的超声波焊接机，它的工作，操作简单还节约了人力成本。我们将要给大家说的是关于超声波焊接机的振幅值测定，它是怎样去进行振幅值测定，想必大家应该好奇吧

随着离开试件中心区越来越远，振动振幅就会增加，超声波焊接机厂家，而焊缝金属则由穿晶变成混合组织，随着振幅的增加，等轴晶粒的尺寸会减小而它们所占据的焊缝面积则将会变大，超声波焊接机工作原理，当振幅值超过某一等级时，会有恶化焊缝的外观现象，使焊池金属过量飞溅，超声波焊接机的原理，使熔渣分散于堆焊金属之中，并局部破坏堆焊金属表面上熔融保护层，破坏过程中正常进行的振

幅值，江苏超声波焊接机，与焊池液体金属的物理性能有关的。当振动为10微米时，我们还没有发现焊缝成形受到破坏现象。

超声波金属焊接机适用产品：

- 1) 镍氢电池镍网与镍片互熔与镍片互熔。
- 2) 锂电池、聚合物电池铜箔与镍片互熔，铝箔与铝片互熔。
- 3) 电线互熔，偏结成一条与多条互熔。
- 4) 电线与各种电子元件、接点、连接器互熔。
- 5) 各种家电用品、汽车用品的大型散热座、热交换鳍片、蜂巢心的互熔。
- 6) 电磁开关、无熔丝开关等大电流接点，异种金属片的互熔。
- 7) 金属管的封尾、切断可水、气密。

超声波焊接机的原理-江苏超声波焊接机-苏州华卓自动化(查看)由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司在节能设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华卓自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蒋先生。