

钢管模压大小头制造厂家

产品名称	钢管模压大小头制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》GB/T 12459-2005及《钢板制对焊管件》GB/T13401-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ ；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。异径管材质包括不锈钢异径管(304341316316l)，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。

异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。无缝异径管的制作 异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

a. 缩径/扩径成形:异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

b. 冲压成形:除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。同心异径管是钢制热压成型或者锻打成型的异径管，它的连接形式就是直接将异径管与钢管对焊，同心异径管的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。与同心异径管对应的还有偏心异径管，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。