

聚四氟乙烯专用等压釜 虹港

产品名称	聚四氟乙烯专用等压釜 虹港
公司名称	乐清市虹港炉业有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:虹港 型号:各规格
公司地址	浙江省乐清市虹桥镇东城路18号
联系电话	86-577-62332591 13506671812

产品详情

国内外现状和发展趋势

采用等压法的ptfe粉体衬里的技术，在工业发达的欧美国家、日本等国是一种广为应用的工艺。因为他们具备承压（ 30mpa）的等压釜的工艺装备，凡大型复杂的衬ptfe粉体容器都采用此法制作。

在国内由于缺少静压的等压釜，只能采用类等压法，一般压力 15mpa。因压力不够大，ptfe粉体在钢件内壁压不严实，致使烧结后，衬里收缩率高，常出现衬里开裂、起泡、渗漏等诸多缺陷。

等压法的采用，能胜任生产大直径的厚壁直管和较大型复杂容器的ptfe衬里。若水压大于30mpa，其衬里制品的质量更佳。这是衬ptfe粉体技术必备的高端技术装备，也是国内衬ptfe粉体防腐设备急需的工艺装备。

本公司生产的等压釜压力超高等压，压力稳定，最大压力达32mpa，属全自动电控式控制。开闭固紧自动化，一分钟内即可实现液压式自动挂钩固紧，无需人工固紧，操作省时省力。在控制柜上即可完成固紧，液压，进水，增压控制，保压控制，降压控制，放水整个过程。操作简单方便，安全可靠。压坯的密度均匀一致，各向膨胀（或收缩）性一致，且避免了异型制品的内应力。

等压釜根据帕斯卡原理“加在密闭容器内的液体上的压强，能够大小不变地由液体向各个方向均等传递”，用于各种ptfe制品在超高压状态下的成型，其制成品的各向同一性好，针对性能要求高，形状复杂及细长比大的ptfe制品有很好效果。

使用范围：用于模压法不能一次成型的各种大型、异型聚四氟乙烯制品的压制成形。如：钢制的管道、弯头、三通等零件的衬里，车削板的压制。

"供应聚四氟乙烯专用等压釜"的型号为各规格，别名是水压机，最高压强为32Mpa，用途是用于模压法不能一次成型的各种大型、异型聚四氟乙烯制品的压制成形。如是钢制的管道、弯头、三通等零件的衬里，车削板的压制，品牌为虹港，工作能力是30Mpa，适用物料为PTFE聚四氟乙烯，加工定制是是