

## 焊接回转盖人孔生产厂家

产品名称	焊接回转盖人孔生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

### 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>以下时设1~2个人孔，5000m<sup>3</sup>以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

压力容器上开孔的尺寸应符合下列规定：

（1）压力容器上圆形人孔直径应不小于400mm，椭圆形人孔尺寸应不小于400 × 300 mm；圆形手孔直径应不小于100mm，椭圆形手孔尺寸应不小于75 × 50mm。

（2）在圆筒体上开孔，对于内径不大于1500mm的圆筒，大孔径应不大于筒体内径的1/2，且不大于500mm；对于内径大于1500mm的圆筒，大孔径应不大于筒体内径的1/3，且不大于1000mm。

(3) 凸形封头或球形容器开孔，大孔径应不大于壳体内径的 $1/2$ ；锥形封头的开孔大直径应不大于孔中心处锥体内径的 $1/3$ 。

(4) 压力容器上设有可拆的封头（盖板之类），或其他能够**开关**的盖子，凡能起到人孔或手孔的作用，可不必再设置人孔或手孔。但其尺寸，应不小于所代替的人孔或手孔规定尺寸。

(5) 如压力容器上设置螺纹管塞检查孔，则可不再设置手孔。螺纹管塞的公称管径应不小于50mm。

锅炉、压力容器上开设的人孔、头孔、手孔、清洗孔、检查孔的位置应公道，能满足安装、检验和清理的需要。

由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

常压人孔是普通的人孔，是不带压力的人孔，一般安装在罐顶，不锈钢水平吊盖人孔，是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键，但先对于带压人孔来说，灌顶用水平吊盖人孔，常压人孔强度和密封性要求次之。

灌顶人孔生产厂家人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。

为了便于对锅炉、压力容器定期进行内部检验和清理，在锅炉、压力容器上应

开设必要的人孔、手孔和检查孔。开孔后，不仅降低了部件的承载能力，而且还由于开孔造成结构不连续，在开孔边会产生应力集中。因此，在进行部件结构设计时，对锅炉、压力容器开孔的数目和尺寸作了严格的规定。

河北禹拓管道是专业的人孔生产厂家,产品包括常压人孔.回转盖板式平焊法兰人孔.垂直吊盖板式平焊法兰人孔.垂直吊盖带颈对焊法兰人孔.水平吊盖带颈对焊法兰人孔.常压旋柄快开人孔.回转拱盖快开人孔.板式平焊法兰手孔.带颈平焊法兰手孔.带颈对焊法兰手孔.回转盖带颈对焊法兰手孔.常压快开手孔.旋柄快开手孔.回转盖快开手孔.回转盖带颈平焊法兰人孔等,我厂全体员工期待与您的合作.