eps板材生产线 eps板材生产线 龙口厚田机械

产品名称	eps板材生产线 eps板材生产线 龙口厚田机械
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

龙口市厚田机械制造有限公司，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“ 速度快、质量hao、价格di ”的经营理念，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

保温板说的通俗易懂就是给楼房保温用的板子。保温板是以聚ben乙烯树脂为原料加上其他的原辅料与聚含物，通过加热混合同时注入催化剂，然后挤塑压出成型而制造的硬质泡沫塑料板，具有防潮、防水性能，可使减少建筑物外围护结构厚度，从而增加室内使用面积。

龙口市厚田机械制造有限公司，eps板材生产线，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“ 速度快、质量hao、价格di ”的经营理念，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

折叠压入网格布

3)在洞口及网格布翻包部位的挤塑板正面和侧面，均涂抹聚合物砂浆(只允许此处的挤塑板端边抹聚合物砂浆)。将预先甩出的网格布沿板厚翻转，并压入聚合物砂浆中。

4)将整幅网格布沿水平方向绷直绷平，eps板材生产线价格，注意将网格布内曲的一面朝里，用抹子由中间向上、下两边将网格布抹平，使其紧贴。网格布水平方向搭接宽度不小于100，垂直方向搭接长度不小于80，搭接处用聚合物砂浆补充底层砂浆的空缺处，eps板材生产线厂家，不得使网格布皱褶、空鼓、翘边。

龙口市厚田机械制造有限公司，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“ 速度快、质量hao、价格di ”的经营理念，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

折叠安装固定件1)固定件在保温板粘贴8小时后开始安装，并在其后24小时内完成。按设计要求的位置用冲击钻钻孔，孔径10，钻入基层墙体深度约为60，固定件锚入基层墙体的深度约为50，以确保牢固可靠。

2)固定件个数按每块板设置一个。

3)自攻螺丝应挤紧并将工程塑料膨胀钉帽与复合发泡水泥板表面齐整或略拧入一些，确保膨胀钉尾部回拧，使其与基层墙体充分锚固。

eps板材生产线-eps板材生产线价格-龙口厚田机械由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司在塑料包装机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，龙口厚田机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：冯经理。同时本公司还是从事挤塑板生产线，XPS挤塑板生产线，挤塑板设备的厂家，欢迎来电咨询。