

供应广西HNLC-9087六氟化硫充气回收提纯净化装置

产品名称	供应广西HNLC-9087六氟化硫充气回收提纯净化装置
公司名称	武汉华能联创电气有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:华能联创 型号:HNLC-9087 产地:湖北
公司地址	武昌区民主路428号(小东门建材市场四楼418号)
联系电话	027-88040496 18971541447

产品详情

HNLC-9087是一款固定式、智能一体化全自动多功能大型固化提纯处理再生装置，它适用于省供电主管部门统一规划设计SF6气体回收处理中心平台，主要把分散在各地变电站回收过来未经处理的旧气统一收集到处理中心来进行空气杂质水洗，碱洗，冷干，过滤，净化回收等机械式超低温固化彻底分离提纯技术，从而得到合格的SF6气体，气体品质符合GB/T 12022-2006规定的工业六氟化硫新气标。

产品特征

HNLC-9087六氟化硫充气回收提纯净化装置的主机整个与SF6气体接触的地方都采用不锈钢硬密封材质，全部采用进口无油结构，不会影响气体的水分油分和纯度，极大的减少处理和过滤成本和时间，该技术的应用满足了对生产过程高度安全要求的高压电气开关制造企业以及电力行业。

整个装置包括：六氟化硫储罐、汽化预处理单元、吸附单元(包括碱洗，水洗，冷冻干燥)、回收精

馏单元，（包括净化过滤，初级冷冻精馏分离）和深度提纯净化单元（包括机械深冷固化分离，尾气回收存储，真空净化分离，再加热液化，气体质量分析系统，液态灌瓶系统，称重系统，）等主要功能组合，主要元件采用无油SF6压缩机、无油涡旋真空泵、真空泵、罗茨泵，尾气回收机，尾气中和池，尾气暂存罐，数字式真空表、电磁真空装置、提纯系统包括吸附塔，精馏塔，超低温冷冻系统、液体灌装机等，粉尘过滤器、高耐压电磁阀、电动阀，节流阀，仪器仪表、安全控制器等PLC触摸屏自动控制系统、主要部件原装进口。

a、特点

n 傻瓜式全自动触摸屏控制功能齐全，多重安全防护设置，及时报警提示

n SF6专用无油压缩机，无泄漏，无污染

n 高压加冷凝液化技术，使液化速度更快，使高温环境下回收功能更强大，速度更快

n 增加无油负压回收系统辅助压缩机残压回收更彻底，回收率达到98%以下

n 双极直连式真空机组，抽真空速度快，真空度低等特点

n 多重防回油系统设计，剔除安全隐患

n 过滤器，无需频繁更换吸附剂，可加热再生功能

n 将储存的SF6气体循环干燥净化提纯。（过滤气体中的杂质、水份、CF4、HF、SF6分解物、矿物油、粉尘及絮状颗粒）

n 将储存的尾气进行深冷固化分离提纯。

n 可对处理过程中的SF6气体进行取样检测分析

n 抽真空的排出物可经过碱洗吸收，无毒排放，吸附剂碱洗深埋

b、自动程序保护控制，自动或手动控制可选可视，动态流程提示操作简单明了

n 储气量300KG，提纯罐120L可扩展外接气瓶，气罐

n 八大功能齐全

n 液态气体回充或灌装

n 储气罐液态储存

n 储气罐液态气体可通过灌装机转移到钢瓶液态储存，速度快5分钟能充满50kg的气体

c、配置

1、 SF6大型回收车

2、 20m高压输送管（液态输送）

3、 5m低压输送管（气态输送）

4、 中文说明书

5、 压力容器证明书

6、 出厂检验报告等用户资料

d、适用范围

适用于超高压，电力发电，输配电及SF6电气设备制造部门生产、维护使用，同时适用于110kV ~ 1000kV电压等级GIS开关的现场处理。

e、功能

回收：通过启动高精度密封性能强的无油压缩机和辅助回收无油涡旋真空装置等电气的控制部件后，将电气设备内的SF6气体彻底抽取出来，回收率达到99%以上

初步净化：内置全套的净化装置，具有风冷凝器、过滤净化、加热干燥装置等自动化的能动仪器，通过逆止阀形式转换接口连接SF6电气设备，将提取出来的气体经过多次加热干燥、过滤分离将SF6气体净化。净化率达99.99%可重新使用气体。

抽真空：对SF6开关本体内的剩余空气通过电磁真空装置和驱动装置等，启动压力回差，把本体内剩余的气体抽取出来，使SF6电气本体内形成一定量的真空要求。

充气：通过启动装置内无油压缩机和驱动装置等，给SF6电气设备内补充一定量的气体，充气的容量可自行设置。

液化：将抽取出来的SF6气体经过净化过程后，立刻通过风冷凝器等处理，将气体液化处理，储存在回收装置气罐内。

转移：设备可以对储存在气罐内的气体长期保存，回收装置运输方便，采用4个聚氨酯硬质轮胎，可以将回收净化后的气体进行转移到钢瓶等处理功能。

深度净化：嵌带六氟化硫气体提纯固化模块，采用机械式深冷固化分离处理技术。把循环精馏好的气体再进行空气杂质等超低温固化彻底分离提纯，从而得到合格的SF6气体，气体品质符合GB/T 12022-2006规定的工业六氟化硫新气标准

灌装：将净化处理好的液态气体从储气罐里可通过灌装机转移到钢瓶液态储存，速度快5分钟能充满50kg气体

产品别称

SF6回收装置、SF6抽真空回收装置、SF6充气回收装置、SF6固化提纯回收装置、SF6提纯装置、SF6回收净化装置、SF6回收气体活化装置、六氟化硫提纯净化装置、SF6活化再生提纯设备

技术参数

n 真空表：数字式7段LCD显示测量范围： $5 \times 10^{-4} \sim 1000\text{mbar}$ 。

n SF6无油压缩机：30m³/h，排气压力50bar美国

n 无油涡旋真空泵：20m³/h，终真空度 < 0.5mbar台湾

n 双极旋片真空泵：64m³/h，终真空度 < 0.01mbar，德国

n 罗茨泵：2550m³/h，终真空度 < 0.01mbar，德国

n 双级深冷机组：-80度 15kw 净化速度100kg/h 意大利

n 灌装机：200bar 3kw 德国

n 过滤/干燥器：0.1微米颗粒过滤器，再生式更替滤芯。美国

n 噪声：< 75dB(A)

n 电压：380V/50Hz。

n 输送管：10米气态和液态输送管（带自封接头）。

n 车型：移动型。

n 轮胎：聚氨酯硬质轮胎（4个）。

n 储罐容积：300L（液态储存），可定制500L、600L、1000L罐体。

HNLC-9087六氟化硫充气回收提纯净化装置详细技术参数请咨询武汉华能联创电气有限广西公司的客服，厂家报价，可定制