

山南市厂房验收结构安全检测服务

产品名称	山南市厂房验收结构安全检测服务
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

厂房验厂检测鉴定报告保证有效

房屋检测流程如下：

- 1、建筑、结构布置情况尺寸复核：为了正确掌握该区域的实际建筑、结构布置情况，在对现有资料进行查阅的基础上，根据现场实际情况，组织检测人员通过对受检区域的建筑轴线尺寸、主要结构构件尺寸、建筑与结构布置状况等的检测，查清该区域当前的结构承重体系和维修改造情况及现状，为正确评价安全性能提供基本依据。厂房验厂检测鉴定报告保证有效
- 2、结构构件材料物理力学：混凝土强度的检测，采用回弹法，对混凝土抗压强度进行检测，测点随机且保证抽检率达20%。检测单元材料强度的推定，对混凝土应采用数理统计的方法推定，取95%保证率。
- 3、受检区域使用荷载的调查：对受检区域荷载及使用活荷载进行调查分析，荷载调查包括大型仪器设备布置、水电暖设备及使用活荷载等的全面调查。使用荷载根据*****标准《建筑结构荷载规范》（GB50009-2001）2006版确定。
- 4、受检区域完损状况检测：全面检测受检区域的损坏状况，主要包括开裂、变形、磨损、锈蚀等。
- 5、厂房倾斜和沉降情况的检测：采用Leica WILDNA2型高精度水准仪+Leica平板测微器对厂房相对不均匀沉降趋势进行测量。
- 6、对厂房的整体质量进行评估。

由于工业厂房建筑的特殊性，较大的空间需求和严格的工艺要求会引起结构以非对称的刚度或质量分布，在外荷载包括温度、收缩和膨胀、不均匀沉降等变形在内的多重影响下，厂房建筑很容易出现裂缝。厂房验厂检测鉴定报告保证有效，裂缝不仅损坏了建筑的外观，而且会引起钢筋锈蚀，使结构的耐久性降低，甚至引起结构倒塌，对人员的安全造成极大威胁。钢结构存在的问题，包括切割造成的板边凹陷

、拼接错边，高强度螺栓安装不到位，现场焊缝不到位等问题。这些问题对后期的施工都造成了不便，也给安全埋下了隐患。工程施工的作业要素。1、施工人员的技术水平、素质、责任心不高造成的失误；2、施工材料质量不合格、组成不合理、运输和保存不恰当，对建筑质量产生的影响；3、施工工艺和施工设备。施工设施、生产和运输设备以及各种测量工具不能合理布置、正确使用和保养。

钢结构屋面承载力检测鉴定： 1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。 2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。 3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。 4、依据国家规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。 5、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。 6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。 7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。 8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。 9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。 10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。 11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。 12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。 13、依据国家规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。 14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规范》（GB50009-2012）及国家有关建筑设计规范，对房屋的上部结构承载力进行验算，评定房屋目前的承载能力是否满足国家规范要求、后期的安全使用要求。