金属韦氏硬度实验，均匀腐蚀试验

产品名称	金属韦氏硬度实验，均匀腐蚀试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属韦氏硬度实验，均匀腐蚀试验

按标尺刻度范围选择

每种洛氏硬度标尺都有一个可用范围，这一点很容易通过硬度计刻度盘上的分度来确定。采用金刚石压头的黑色刻度(HRA、HRC、HRD)分为0~100个分度，采用钢球压头的红色刻度(HRB、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK)分为0~130个分度，在表面洛氏硬度计上的分度是0~100。事实上由于种种原因，各种标尺的实际使用范围往往要低于硬度计上的分度范围。

HRC标尺的使用范围是20~70HRC，当硬度值小于20HRC时，因为压头的圆锥部分压入太多，灵敏度下降，这时应改用HRB标尺。尽管HRC标尺被规定的上限使用值为70HRC，但是当试样硬度大于67HRC时，压头产生的压力过大，金刚石容易损坏，压头的寿命会大大缩短，因此一般应改用HRA标尺。

HRA标尺的使用范围是20~88HRA，事实上该标尺的低端也很少采用，因为60HRA已经相当于19HRC，所以HRA标尺一般只用于测试硬质合金。

HRB标尺的使用范围是20~100HRB，当硬度值低于20HRB时，由于钢球的压入深度

过大，金属蠕变加剧，试样在试验力作用下的变形时间延长，测试值准确度降低，此时应改用HRF标尺。