

金属分析化验，铜片腐蚀试验方法

产品名称	金属分析化验，铜片腐蚀试验方法
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属分析化验，铜片腐蚀试验方法

国内外的镀锡板（马口铁）标准中对于材料硬度的要求，规定要采用HR30Tm试验。美国标准规定，在镀锡板硬度测试时要在金刚石点砧座上测试。对于厚度0.55~0.77mm的材料要用HR45T标尺，对于厚度0.21~0.55mm的材料，要用HR30T标尺，对于厚度小于0.21mm的材料，要用HR15T标尺。所有测试值都要用HR30Tm来表示。HR15T和HR45T标尺下的测试值要换算成HR30T标尺的硬度值。

沈阳天星试验仪器有限公司生产的PHR-1S型表面洛氏硬度计就可以选配上述的金刚石砧座，测试马口铁等薄片产品。

3、按标尺刻度范围选择

每种洛氏硬度标尺都有一个可用范围，这一点很容易通过硬度计刻度盘上的分度来确定。采用金刚石压头的黑色刻度（HRA、HRC、HRD）分为0~100个分度，采用钢球压头的红色刻度（HRB、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK）分为0~130个分度，在表面洛氏硬度计上的分度是0~100。事实上由于种种原因，各种标尺的实际使用范围往往要低于硬度计上的分度范围。