

## 林芝欧标S235JR焊管193.7\*10

产品名称	林芝欧标S235JR焊管193.7*10
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5450.00/吨
规格参数	型号尺寸:A36/S235JR/S355JR 产地:山东、天津、河北 执行标准:EN10210、EN10219/ASTM
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

林芝欧标S235JR焊管193.7\*10 美标无缝管:CCT曲线的绘制试样钢种为WLX82A，轧制前坯料尺寸为200mm 200mm6000mm，成品断面尺寸为.5mm。于粗轧机出口摆剪处剪下一段粗轧坯试样，加工为中8mm15mm的圆柱体。将试样加热至1100，保温5min后冷却至1050CC，以50 / s应变速率、60%相对变形程度进行压缩变形。根据现场的生产工艺，设定了3个起始冷却温度880、910、940，变形后的试样分别从880、910、940开始以0.10、20、30、40 / s7种不同的冷却速度进行冷却至200，测得温度.膨胀量时间曲线，用热膨胀法确定相变温度和时间，利用Origin软件绘制动态CCT曲线。欧标无缝管规格表：同样,由于漩涡的脱落也使流动阻力发生交替性变化,从而导致圆管在流体流动方向上的振动。圆管的振动频率与漩涡的脱落频率有关,但理论上求解漩涡脱落频率相当困难,因此工程实际中一般用strouhal数来确定漩涡脱落的频率。漩涡脱落的频率为： $f_v=SU/D$ 式中 $f_v$ ——漩涡脱落的频率,HzU——来流速度,m/sD——圆柱体直径,m;非圆柱体时为垂直于来流的宽度由此可见,当管径一定时,流速越大流体诱导振动频率越大。

英标无缝管：cr12mo1v1性能：高碳、高铬类型莱氏体钢，无特殊要求时钨不作为必加元素。由于钨和钒的含量比cr12mov高，故钢的组织晶粒度进一步细化，提高了钢的淬透性、强度和韧性，使钢的综合性能更好。用途：用于制造要求高耐磨性的大型复杂冷作模具，如冷切剪刀、切边模、拉丝模、搓丝板、螺纹滚模、滚边模和要求高耐磨的冷冲模和冲头等。生产品种：热轧材、锻材、冷拉材、热轧钢板、冷拉钢丝。cr12mov性能：高碳、高铬类型莱氏体钢，具有良好的淬透性，截面尺寸在4mm以下可以完全淬透，且具有很高的耐磨性，淬火时体积变化小。