

# 车床数控改造厂 平顶山车床数控改造 明德机械厂

产品名称	车床数控改造厂 平顶山车床数控改造 明德机械厂
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

## 产品详情

### 主轴伺服系统的改造方案

旧的数控机床主轴控制一般采用直流伺服或交流模拟伺服驱动系统(一般是 $\pm 10V$ 的模拟信号)。根据使用需求,可以不保留原驱动装置和主轴电机,车床数控改造厂家,采用交流数字伺服驱动系统替代或采用变频器控制。也可保留原驱动系统,如状态良好的交流模拟伺服驱动系统;直流伺服驱动系统可保留状态良好的直流电机,车床数控改造厂,使用新的直流伺服控制装置替代老的驱动装置。

### 改造要点

1. 滚珠丝杠副改造。为了实现丝杠无隙传动,应将原机床的滑动丝杠改换成滚珠丝杠副。此项不属必改项,如对机床精度要求不高时,可以通过预紧原螺母的方法消除传动间隙。

2. 步进电机选用。车床进给传动部分改造时要拆除机械传动机构,代之以步进电机经齿轮或同步带、减速驱动丝杠,带动刀架移动。纵向步进电机固定在床身上,横向步进电机固定在床鞍上。如步进电机的转矩足够大及结构许可的情况下,也可以不用减速驱动机构,车床数控改造价格,由步进电机直接与滚动丝杠相连。

### 车床数控改造方案

车床数控维修改造实施首先要进行技术可行性分析和经济可行性分析。要从该机床在本单位产品制造中的地位和重要程度来分析改造的价值;从该机床的投入产出率估算,是否能较快收回投资,是否能迅速产生较好的效益;机床改造后提高了机床精度,平顶山车床数控改造,增加了功能,是否能使本单位产

品提高水平，或者有利于开发新产品，从而获得附加效益等。同时，要进行技术方案的准备工作。

车床数控改造厂-平顶山车床数控改造-明德机械厂由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂在钻床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，明德机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贾经理。